台船公司　簡報

報告人：船體工廠 廠長　林春田

中華民國 97 年 12 月 10 日

目錄

壹、台船公司歷史

一、日治時代

二、台灣光復以後

三、1970年代國家十大建設

四、近年來概況

一、日治時代

- 1916年：台灣在日治時代，日本在台礦業家木村久太郎在基隆設立「木村鐵工所」。(為基隆台船公司鑄造工場前身，現為基隆廠鑄造工場場地)
- 1922年：「木村鐵工所」投資日幣100萬元，並改組為「基隆船渠株式會社」(為基隆台船公司前身，現為台灣國際造船公司基隆廠)
- 1937年：6月，日本三菱重工業株式會社、台灣銀行、台灣電力株式會社、日本郵船(NYK)、大阪商船(Osaka Shosen，之後與三井船舶合併為現在的商船三井(Mitsui O S K, MOL))，以及基隆地區聞人顏欽賢家族等，共同出資日幣300萬元，創辦「台灣船渠株式會社」，並收購「基隆船渠株式會社」。

二、台灣光復以後

- 1945年：台灣光復後，台灣省政府接收「台灣船渠株式會社」官營事業，將「高雄株式會社台灣鐵工廠」與「台灣船渠株式會社」合併，定名為「台灣機械造船有限公司」，並於1946年5月1日成立。
- 1948年：4月，政府為方便管理，將「台灣機械造船有限公司」的「台灣造船公司」(基隆部分)與「台灣機械公司」(高雄部分)分開，成立兩個公司，各自經營。1952年資源委員會撤消後，「台灣造船公司」直隸經濟部。
- 1957年：美商殷格斯(Ingalls)造船公司租用台灣造船公司廠地，成立殷格斯台灣造船公司(簡稱殷台公司)，承建新船。
- 1962年：台灣造船公司收回殷台公司後自營，成立國營的台灣造船公司，直隸經濟部。

三、1970年代國家十大建設

- 1972年：4月，配合政府推動「十大建設」高雄大造船廠籌備規劃，成立「高雄造船廠籌備處」。
- 1973年：4月20日在舉行中國造船公司發起人會議。7月27日成立「中國造船公司」，11月7日取得核准設定登記。
- 1974年：1月，「中國造船公司」於高雄開工建廠，並於1976年5月31日完成建廠。
- 1977年：7月，「中國造船公司」改為「國營」。
- 1978年：1月，「中國造船公司」與「台灣造船公司」進行合併改組，以「中國造船公司」進行營運，設台北辦事處、高雄總廠及基隆總廠。

船 造 國 中
CHINA SHIPBUILDING CORP.
1970年代百萬噸船塢施工中

CHINA SHIPBUILDING CORP.
1980年代高雄廠區

1990年代高雄廠區


1990年代基隆廠區

四、近年來概況

- **2001年**：12月31日，公司執行「再生計劃」精簡人員共計2,342人，將「基隆總廠」縮編為「基隆廠」一級單位。
- **2007年**：3月2日，「中國造船公司」更名為「台灣國際造船公司」。
- **2008年**：9月16日台船公司申請股票上市獲證交所董事會審查通過，預算12月18日上市，22日掛牌交易，年底前完成民營化。

貳、台船營運概況

總面積：152.82公頃

高雄：117.31公頃

基隆： 35.51公頃

員　工： 2,775人

高雄： 2,196人

(另有專案契約93人)

基隆： 469人

(另有專案契約17人)

主要生產設備

高雄 造船塢：$950^m \times 92^m \times 14^m$

修船塢：$275^m \times 45^m \times 12^m$

吊車：350T × 2

60T × 1

40T × 3

主要生產設備

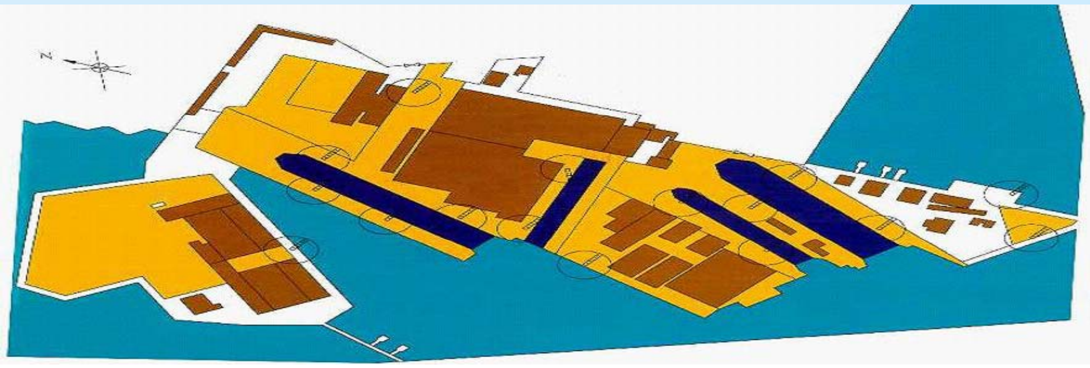
基隆 造船塢：$275^m \times 45^m \times 10^m$

修船塢：$275^m \times 45^m \times 11.5^m$

$210^m \times 26.5^m \times 12.4^m$

吊車：150T × 1

60T × 1



造 船 實 績

原油輪： 最大 445,000 載重噸
礦油船： 最大 305,000 載重噸
散裝船： 最大 202,500 載重噸
油品輪： 最大 65,000 載重噸
貨櫃輪： 最大 8,241 TEU
水泥船： 最大 12,600 載重噸
軍　艦： 最大 4,200 排水噸

一、手持新船(艦)訂單

(一) 至97年8月底手持商船訂單計61艘(高雄38艘、基隆23艘)，合約金額1,270.82億元，高雄廠區接單至2012年6月，基隆廠亦為2012年6月。

(二) 軍艦計有30艘海軍飛彈快艇，合約金額126.2億元，交期至2011年底。

二、94~97年度營收與盈餘

單位：新台幣億元

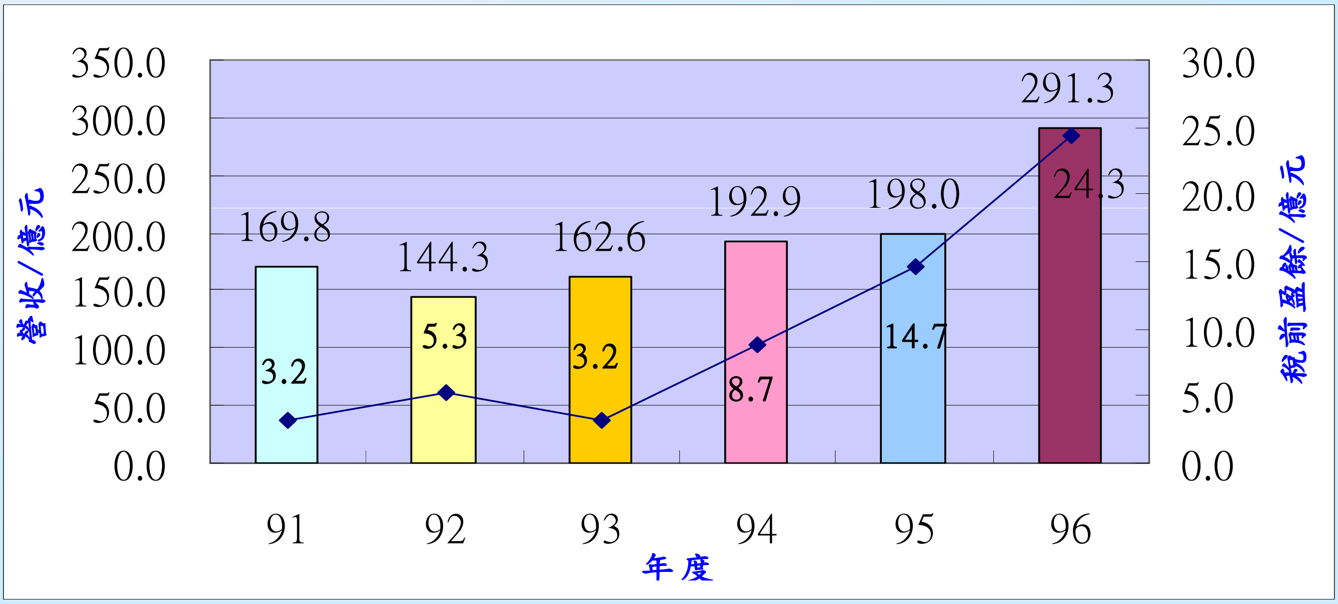
年度	94年度	95年度	96年度	97年度 (至8月)
營業收入	192.94	197.99	291.32	233.04
稅前盈餘	8.66	14.65	24.34(註1)	20.24(註2)
預算盈餘	2.43	3.39	24.20	14.01(年度)

註1: 96年度原稅前盈餘47.19億元，因政策性因素增提以前年度短列退休金費用計22.85億元，成為24.34億元。

註2: 97年1月因政策性因素再增提以前年度短列退休金費用計19.85億元。

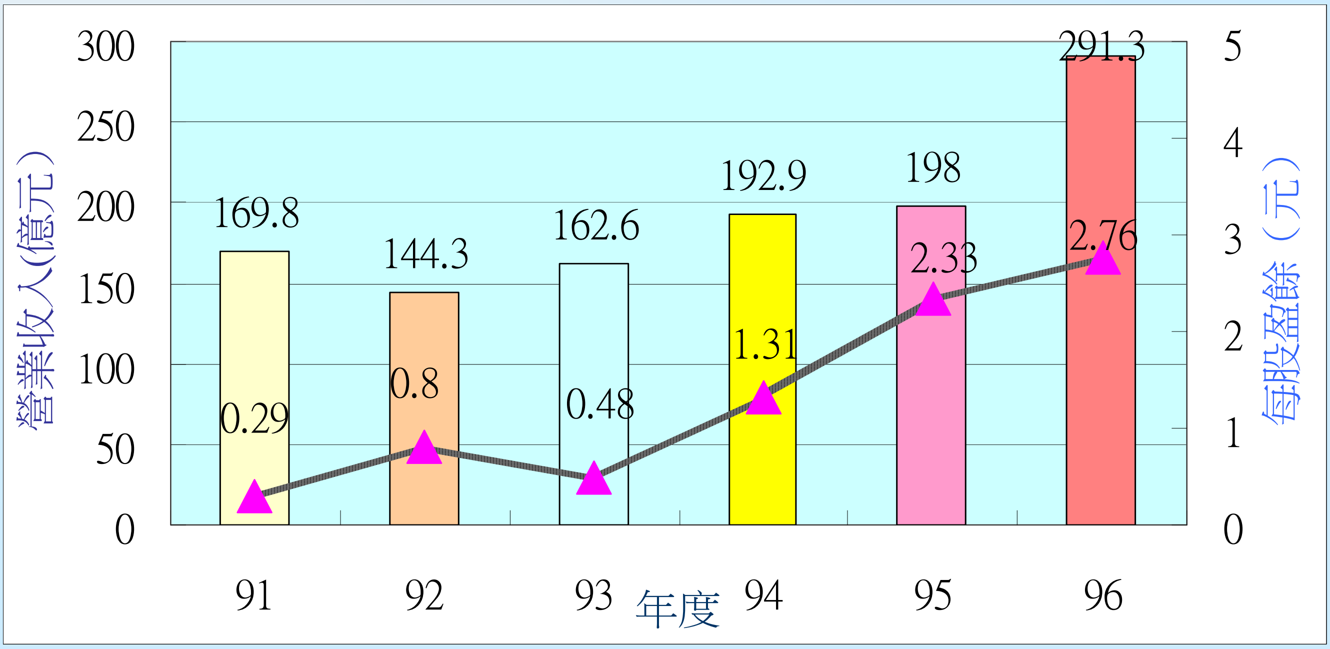
經營實績

➢營收及稅前盈餘概況(新台幣億元)



經營實績

➢營收及每股盈餘概況 (每股盈餘：新台幣元)



三、公司組織

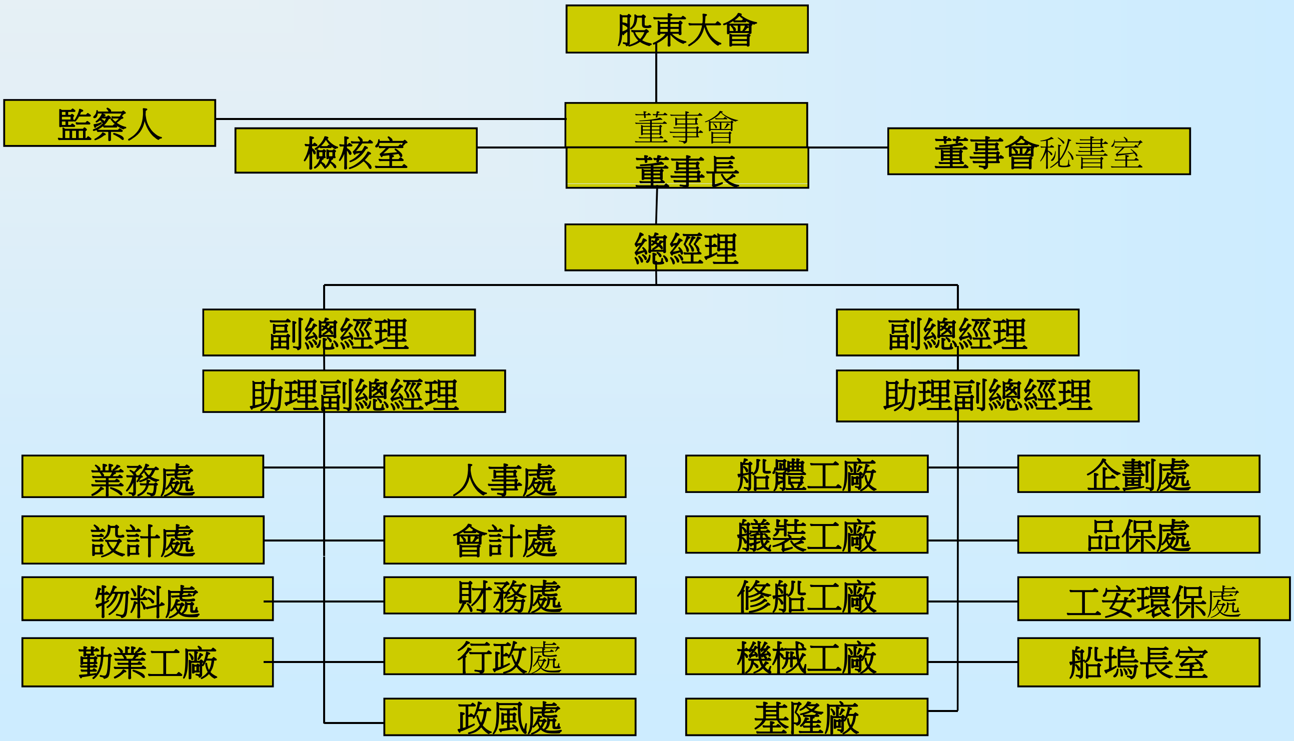
公司現有組織

一級單位 ： 19個(含基隆廠)

跨級單位 ： 2個(含基隆廠)

二級單位 ： 71個(含任務編組二級單位2個)

公司組織架構圖



四、公司人數

公司現有人數(至97年8月底)

	不含專案契約人數	含專案契約人數
高雄廠區	2,198	2,291
基隆廠	471	487
公司	2,669	2,778

五、近三年用人費率單位：新台幣千元

	94年	95年	96年
用人費用	2,652,757	2,973,852	3,312,351
營業收入	19,293,767	19,798,766	29,132,448
用人費率	13.75%	15.02%	11.37%

*不含資本支出及退休、資遣、撫卹等費用

六、研究發展執行情形

1、95年度國營會研發績效評估成績最優。

2、成立大產學合作計畫，開發新一代省能源貨櫃船，申請相關專利。

3、舉辦研發成果聯合發表會，建立產學交流平台。

4、推動與外界技術交流與研發合作。

5、擴大研發抵減規模，為公司爭取利益。

年度	研發費用(新台幣千元)	研發占營業額%
94年度(決算)	31,295	0.16%
95年度(決算)	29,534	0.15%
96年度(決算)	54,801	0.22%

七、公司財務概況(至97年8月)

(一) 存借款淨額：　　單位:新台幣千元

項　　目	金　額	利　率
存　　款	7,133,395	2.19%
短期投資	2,935,000	1.70%
借　　款	1,185,325	1.38%
淨　　額	8,883,070	

※ 90.12.31再生計畫前後存借款淨額曾高達-167億元

※ 單月現金流入易受交船款及簽約款集中導致較大差異

(二) 資本淨值

90.12.31再生前：　0.62(億元)

91.12.31決算純益：　3.23

92年元月完成減增資：　20.00

92年10月完成減增資:　10.00

92.12.31決算純益：　5.30

93.12.31決算純益：　3.19　(97.8.31業主權益：110.75億元)

94.12.31決算純益：　8.74

95.12.31決算純益：　15.54

96.12.31自結純益：　18.54

未實現金融商品利益：　0.08

未實現土地重估增值：　9.80

96.12.31業主權益：　95.05 億元

96年底減資44.78億元打銷累積虧損，財務結構改善，惟負債比達70.65%，未來仍須步步為營。

(三) 固定資產(土地) 面積單位: 平方公尺

地　區	筆 數	面　積
基　隆	25	91,180
台　北	2	340
高　雄	3	593,042
合　計	32	684,562

(四) 固定資產(房屋) 面積單位: 平方公尺

地　區	筆 數	面　積
基　隆	40	72,897
台　北	1	2,343
高　雄	105	259,313
合　計	146	334,553

(五) 固定資產(土地租賃)租金單位:新台幣千元

地 區	項目	租 期	租金含稅
高 雄	1	114.12.31	72,501
基 隆	2	97.12.31	8,330
	5	96.12.31	54,734
	3	100.12.31	285
合 計	11		135,850

租賃土地總面積： 82.54 公頃

八、工安環保執行情形

(一) 全面推動OHSAS 18001安全衛生管理系統，預計97年底通過認證。

(二) 職災發生率（綜合災害指數）

95年度	15.95
96年度	12.32
97年度目標	7.14

參、造修船舶概況

一、造船概況

(一) 96年度完工交船高雄廠計中鋼運通202,500 DWT散裝船 2艘、陽明1,803 TEU 貨櫃船 2艘、萬海4,250 TEU、6,000 TEU貨櫃船各3艘，小計10艘。基隆廠計全洋1,803 TEU 貨櫃船 4艘、Pine Maritime 海運1,799 TEU 貨櫃船 2艘，小計6艘；兩廠區合計16艘。

(二) 施工中新船共計12艘，其中公司高雄廠區8艘，基隆廠4艘。

二、修船概況

(一) 96年度高基兩廠修船共計137艘次，其中公司高雄廠區92艘，基隆廠45艘。
修船營收共計為新台幣1,444,828仟元，毛利316,133仟元。

(二) 高雄廠區修船營收新台幣1,056,288仟元，毛利254,033仟元；基隆廠修船營收新台幣388,540仟元，毛利62,100仟元。

肆、未來營運展望

一、世界經濟緩步成長，短期內不會有太大變化，船舶需求將續保持興旺，但產能擴張幅度大於需求的成長，如無法消化，預期3~5年後將面臨產能過剩競爭。

二、本公司手持業務有61艘商船及30艘飛彈快艇，如能控制材料、人工成本、縮短造船時程等措施，預估未來四年營運應可持續維持盈餘。

三、為求永續經營，除繼續致力提高生產效率，開發新船型外，並積極規劃設備更新，轉型為製造服務業以因應未來的景氣變化。

簡報完畢
敬請指教

船體工廠　簡介

報告人：船體工廠　廠長 林春田

中華民國　97 年 12 月 10 日

大　綱

壹、組織

貳、各部門職掌

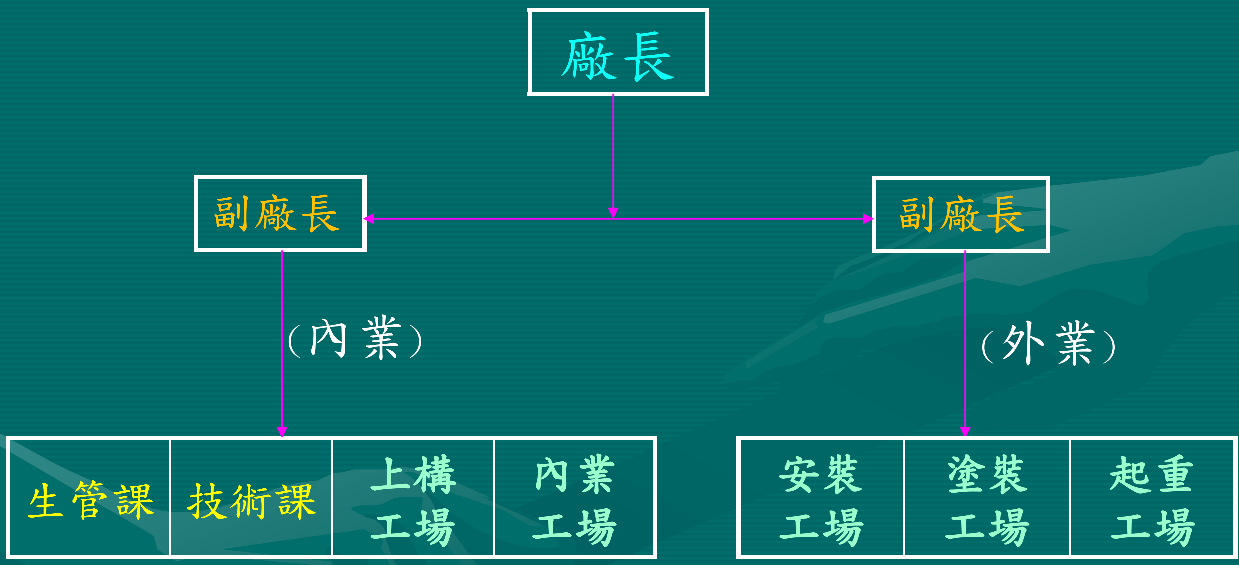
參、生產管理(日程表)

肆、生產佈置圖

伍、生產流程

陸、其他船廠造船方式

船體廠組織配置



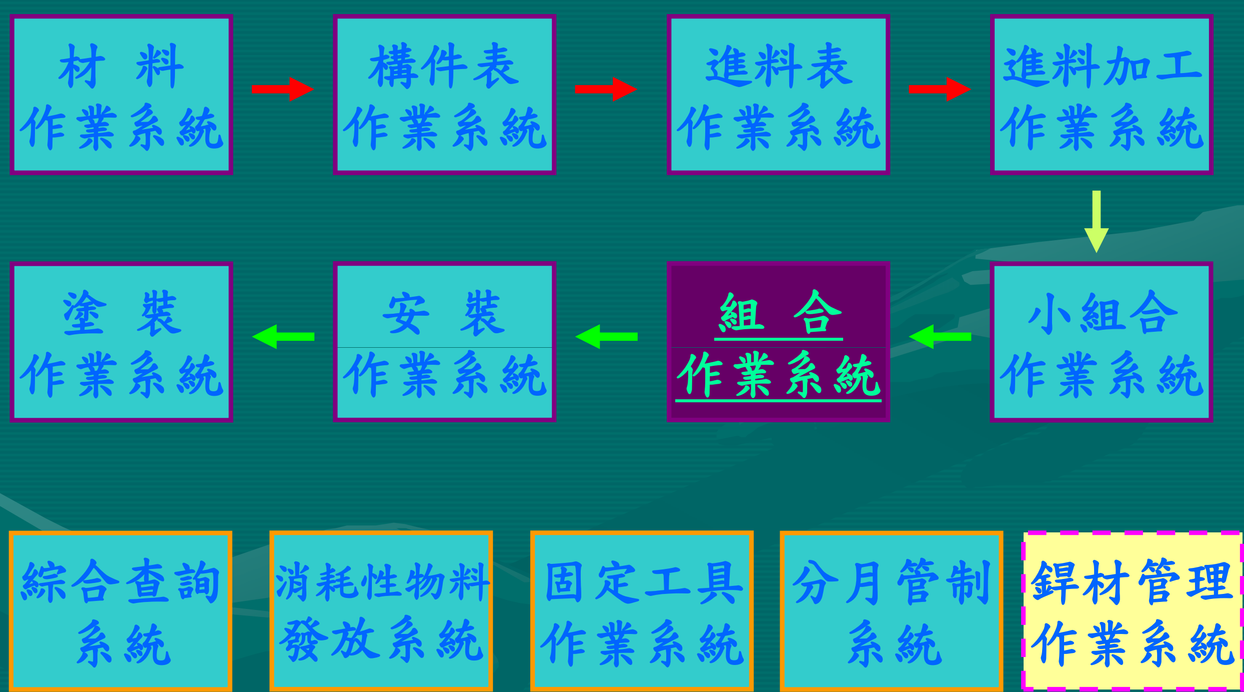
船體廠各部門主要業務說明

生管課	廠務綜辦，各生產業務工程計劃及建造成本與進度追蹤管制
技術課	電焊技術開發 / 機具設備管理及維修 / 焊材管理
上構工場	船段(BLOCK)進料割切 / 商船房間製作 / 海軍光華六號30艘飛彈快艇工程
內業工場	執行船段(BLOCK)小組合及組合工程
安裝工場	執行船段(BLOCK)預行安裝(大組合)及塢內安裝至完成下水
塗裝工場	執行船段(BLOCK)地上及船上鋼板表面處理及塗裝作業
起重工場	執行船段(BLOCK) 各流程階段搬運/吊重/施工用架路搭與拆卸作業

Schedule 管理系統

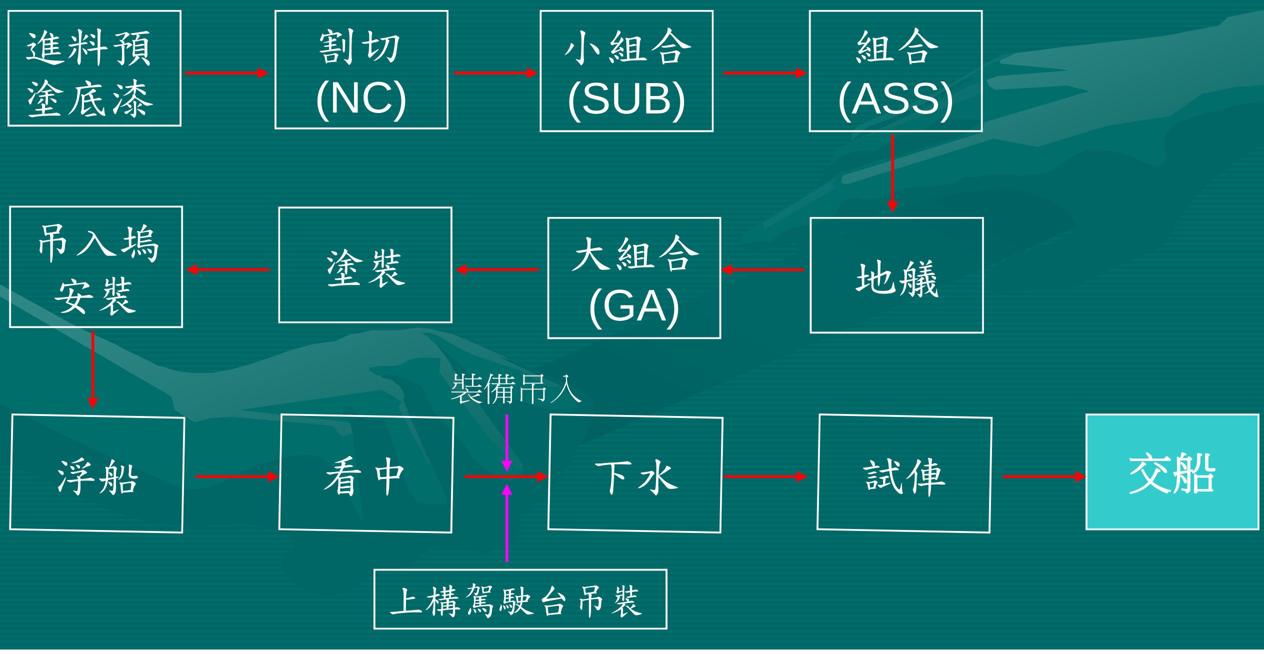
- CKP(主日程表)
  - 先期計劃作業時程
- 組合方案
- 安裝日程表
- IHOP(殼艤日程表)
- 組合日程表
- 進料割切日程表
- 週吊裝日程表
- 精度管理
- 船體生產管理系統

船體生產管理系統架構(依生產流程規劃)



船體生產施工流程

- 台船高雄廠佈置圖
- 生產流程圖



BLOCK分棟原則

一、內業生產線主要設備

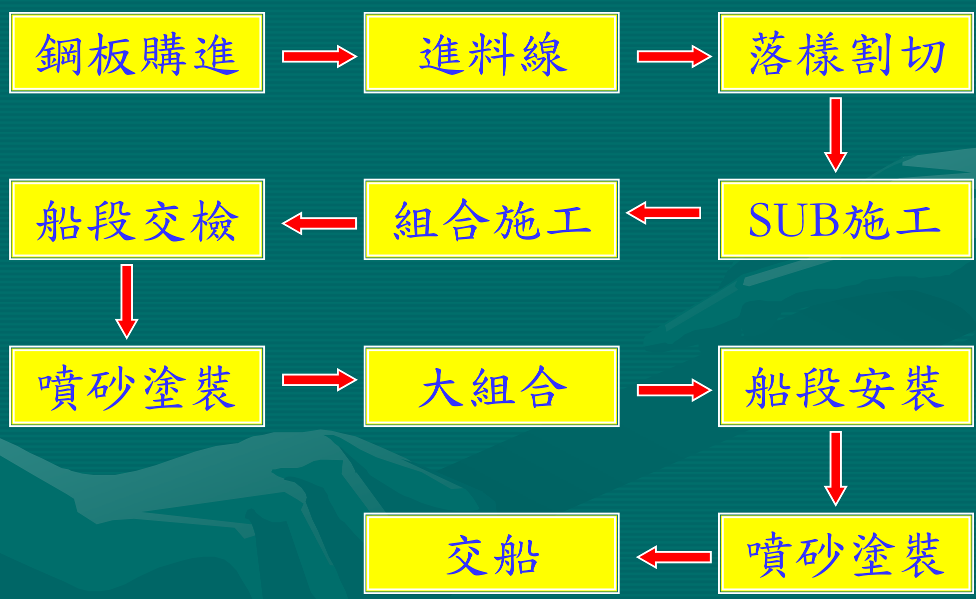
(1)1A：2節式模台區生產線，40噸吊車2台。

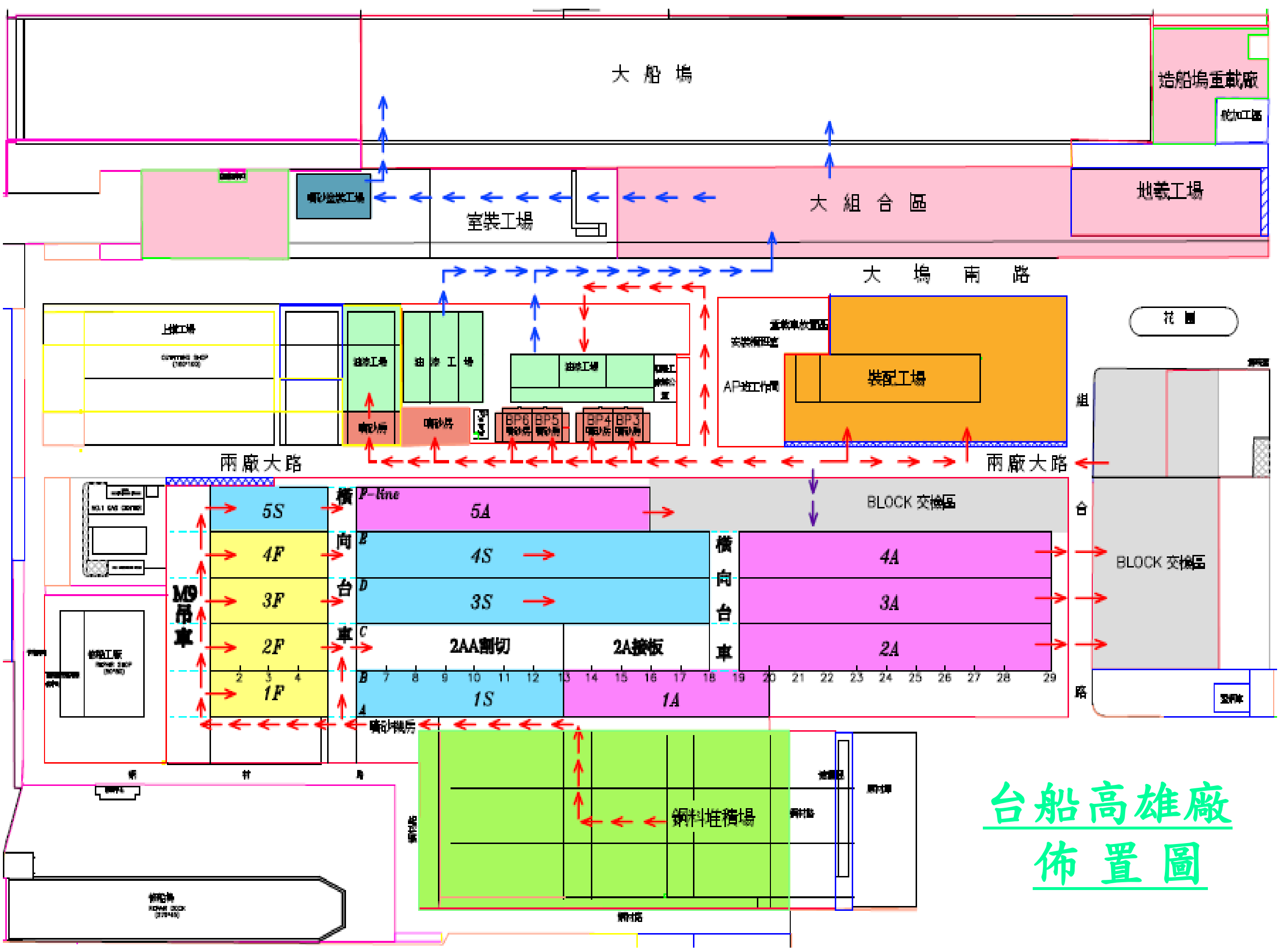
(2)2A/3A：滾輪區生產線，40噸吊車1台/2台；有三極潛弧焊機2台、雙邊雙極自動焊機5台、CO2電焊棚架---施工效率最好。

(3)4A：2節式與3節式模台區生產線，40噸、80噸、120噸吊車各1台--可施工之BLOCK曲度最大、重量最大。

(4)5A：2節式模台區生產線，40噸、60噸吊車各1台。

船體結構生產流程





台船高雄廠
佈置圖

鋼板場

進料線：噴砂噴漆

EPM落樣

PLASMA落樣割切

平行割切機

SUB
施工流程

配材

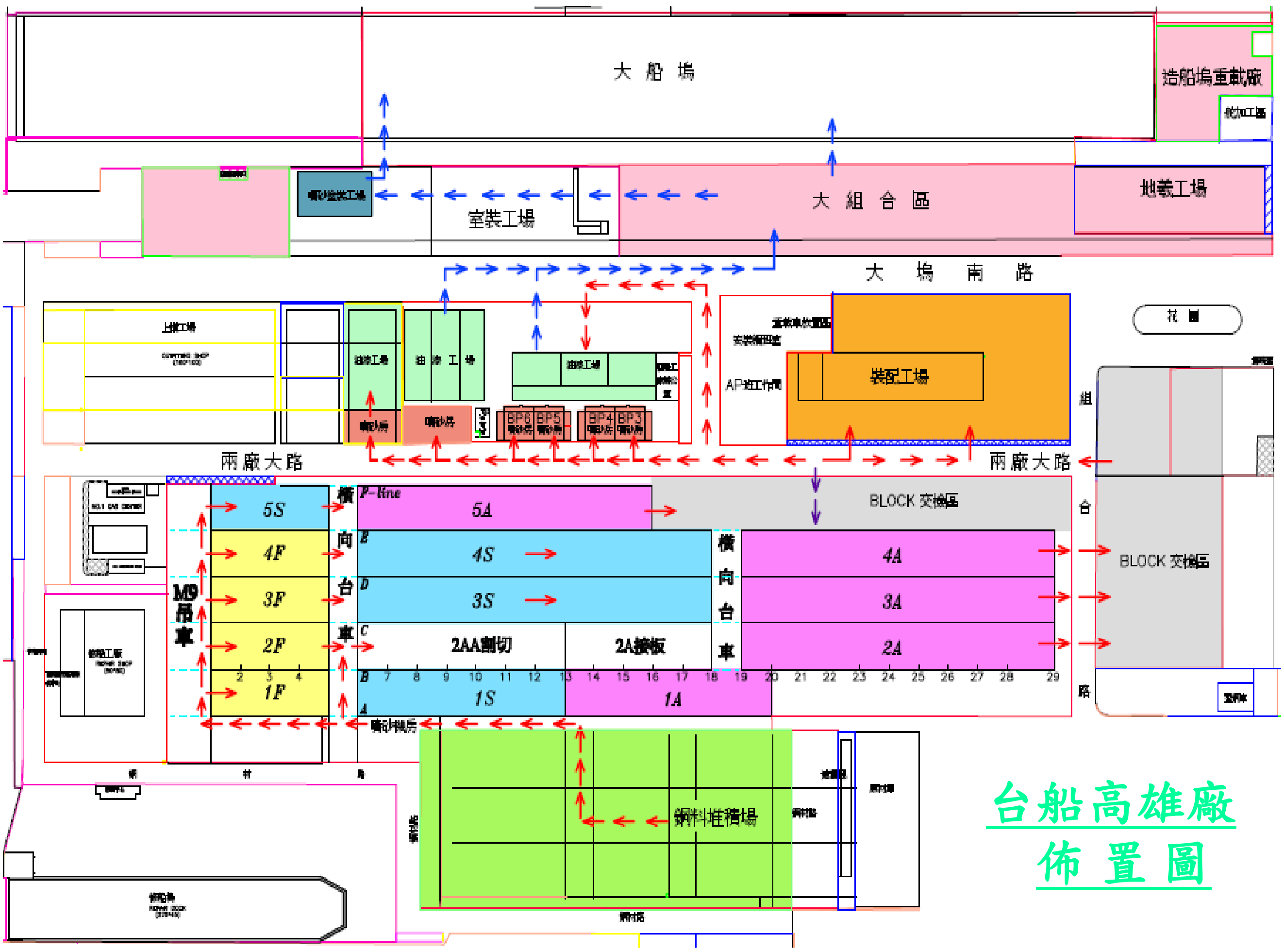
鐵工固定

電焊

研磨

背燒整型

平板BLOCK施工流程



台船高雄廠
佈置圖

接板

三極潛弧電焊

翻板

骨材面三極潛弧電焊

落樣

割切

骨材組裝

雙邊雙極電焊(LINE WELDER)

鐵工組裝

骨材寄附

精度計測

錘測計測

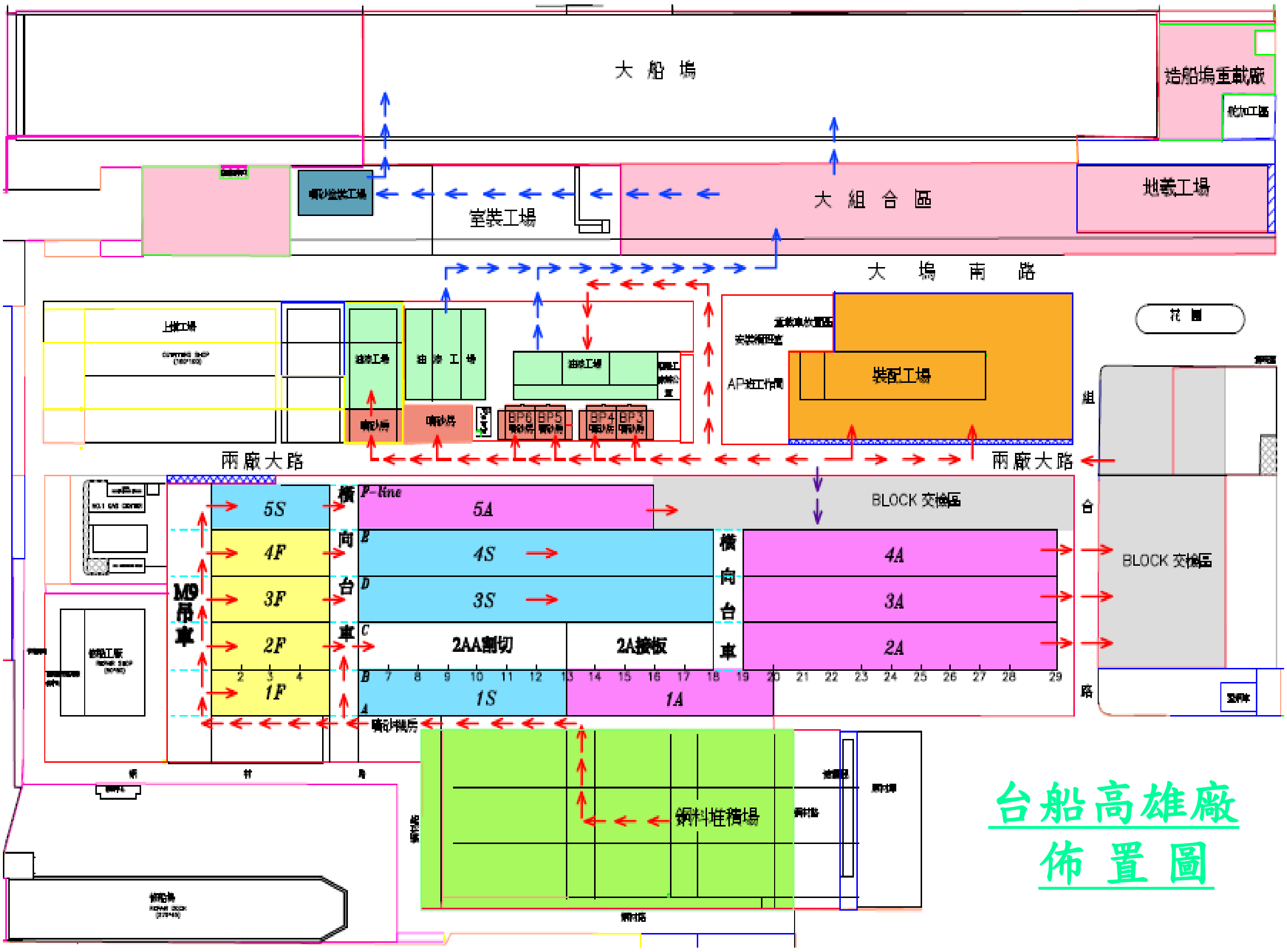
水平計測

電焊施工

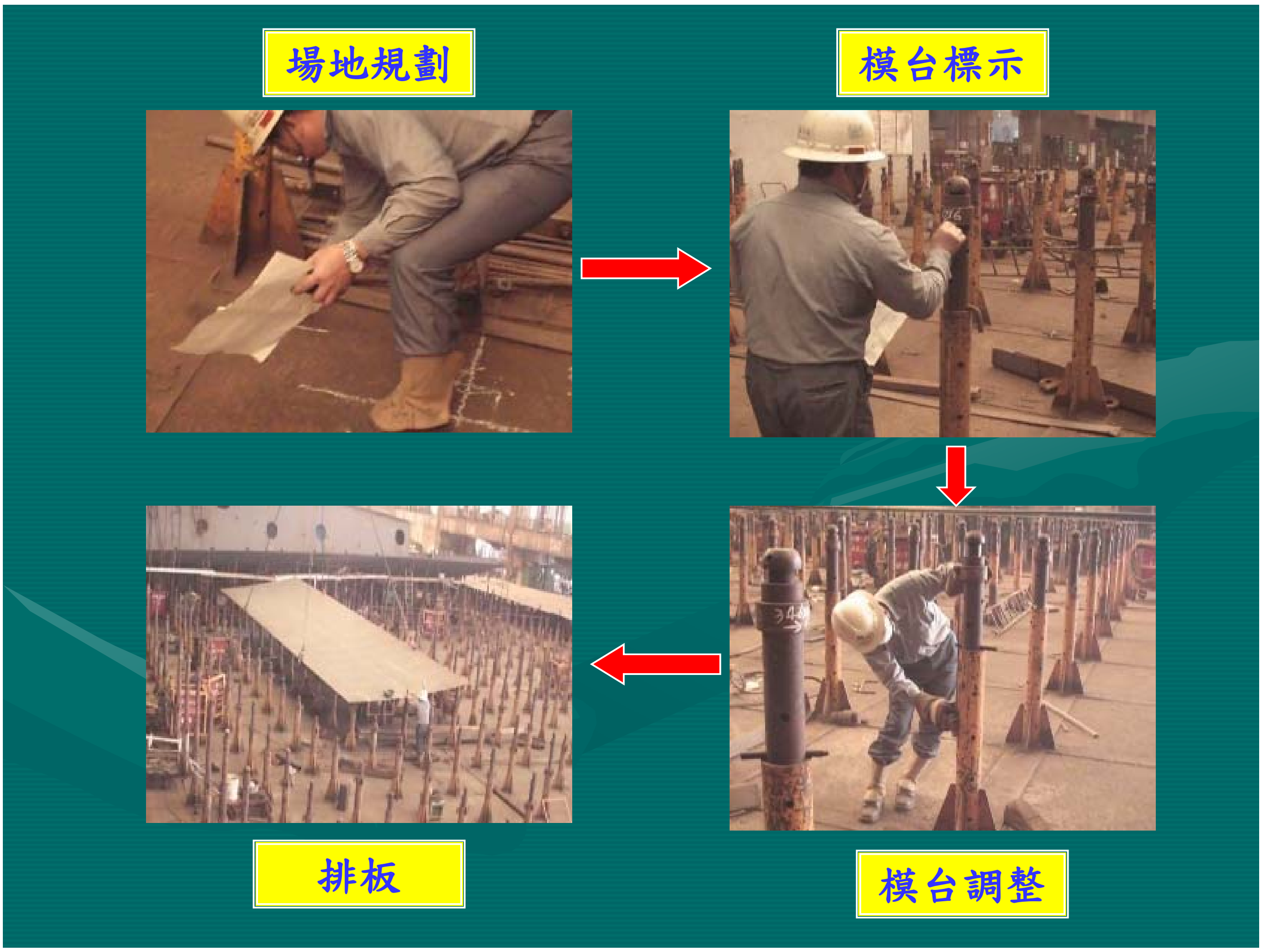
重力式電焊施工

CO2電焊施工

曲板BLOCK施工流程


大 船 塢
造船塢重載廠
大 組 合 區
地載工場
室裝工場
大 塢 南 路
裝配工場
AP組工作場
兩 廠 大 路
兩 廠 大 路
BLOCK 交換區
BLOCK 交換區
5S
4F
3F
2F
1F
5A
4S
3S
4A
3A
2A
1S
1A
2AA割切
2A接板
P-line
M9吊車
橫向台車
橫向台車
鋼料堆積場
花 圃

台船高雄廠
佈 置 圖


場地規劃
模台標示
模台調整
排板

接板

板邊割切

鐵工組裝

電焊施工

平板 BLOCK 施工

平板接板

上模台組裝內構

外板中組組裝

電焊施工

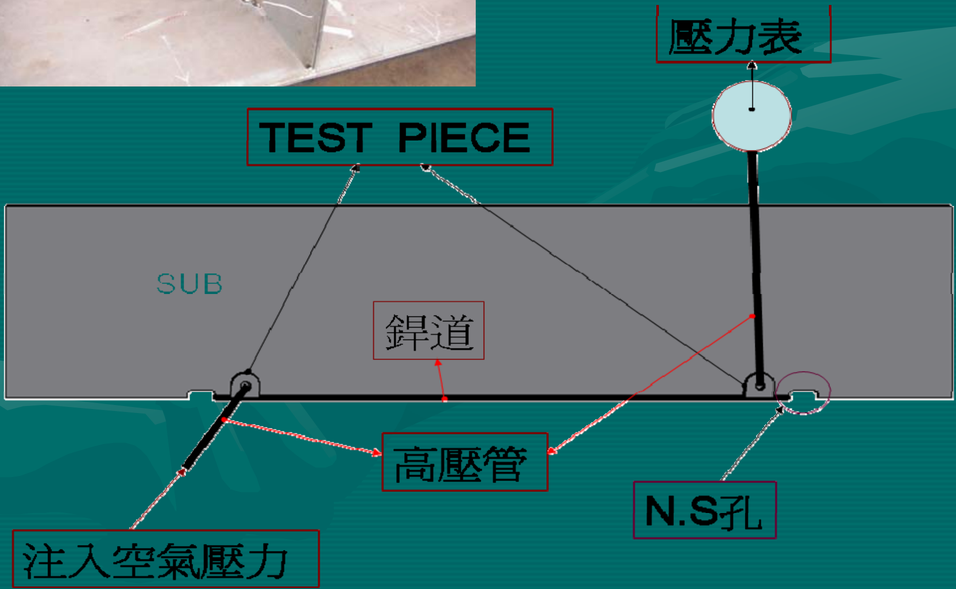
蓋板BLOCK施工

內構完成後蓋外板施工

翻轉後電焊施工

研磨施工

焊道試壓



背燒整型

打線

背燒

品質檢驗

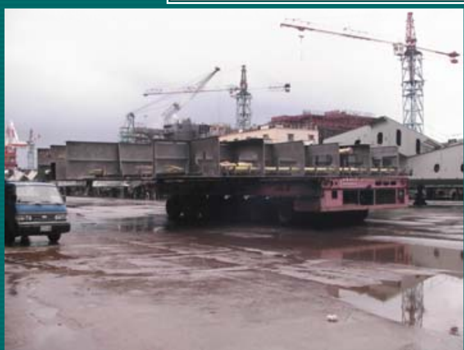
施工單位內檢

驗船協會(CLASS)檢驗

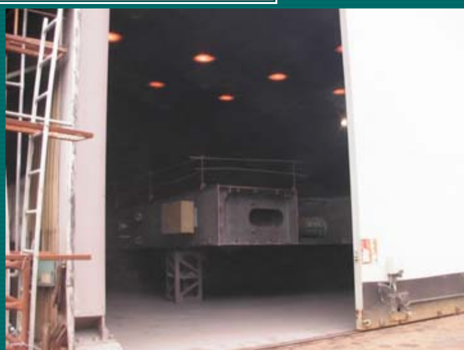
簽名確認

船東檢驗

BLOCK交檢完成送塗裝



載重車搬運



噴砂間

噴砂

噴漆(噴漆間)

補漆

塗裝完檢

大組（塢底）

大組（陸上）

安放龍骨後持續吊裝

房間區吊裝

下水後繼續艤裝與塗裝工作

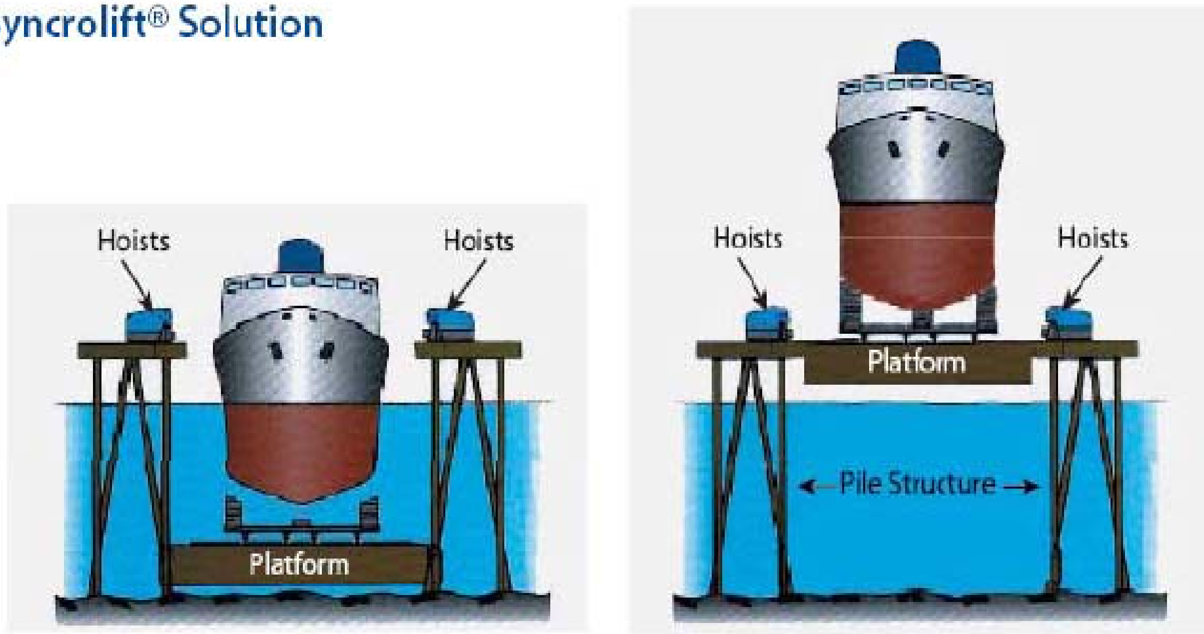
安裝完成


韓國現代重工地面造船
HYUNDAI


韓國STX(世騰)集團地面造船

歐洲平台升降下水

The Syncrolift® Solution



升降台下水

試俥


CHRISTENING CEREMONY

交船典禮


達和
TA HO


中鋼團隊
CHINA STEEL TEAM


萬明
YM UBERTY
簡介完畢
敬請指教

限閱

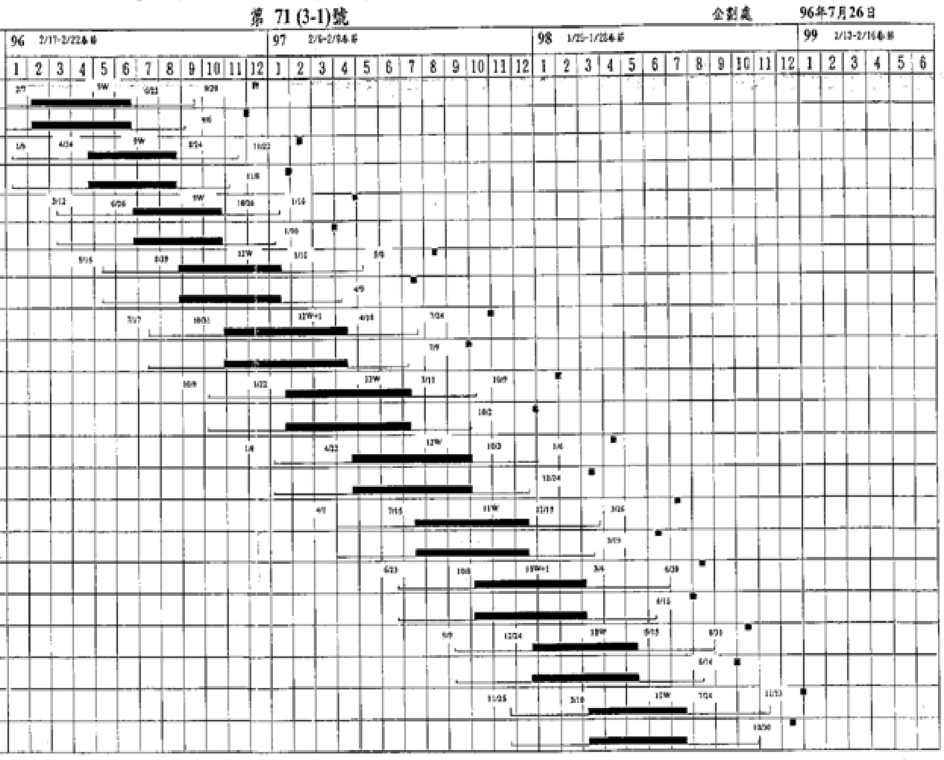
台灣國際造船股份有限公司

造船主日程表(高雄廠區)

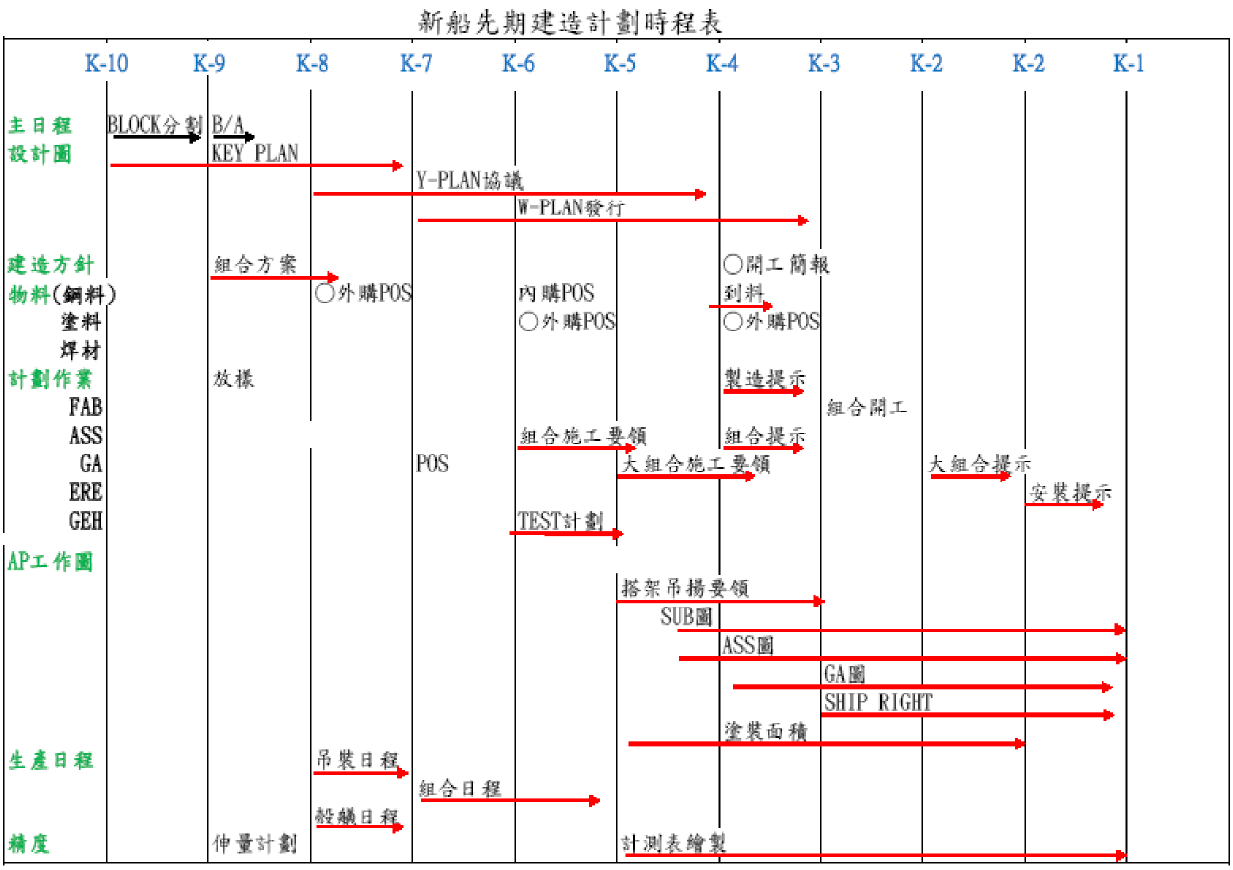
第 71 (3-1)號

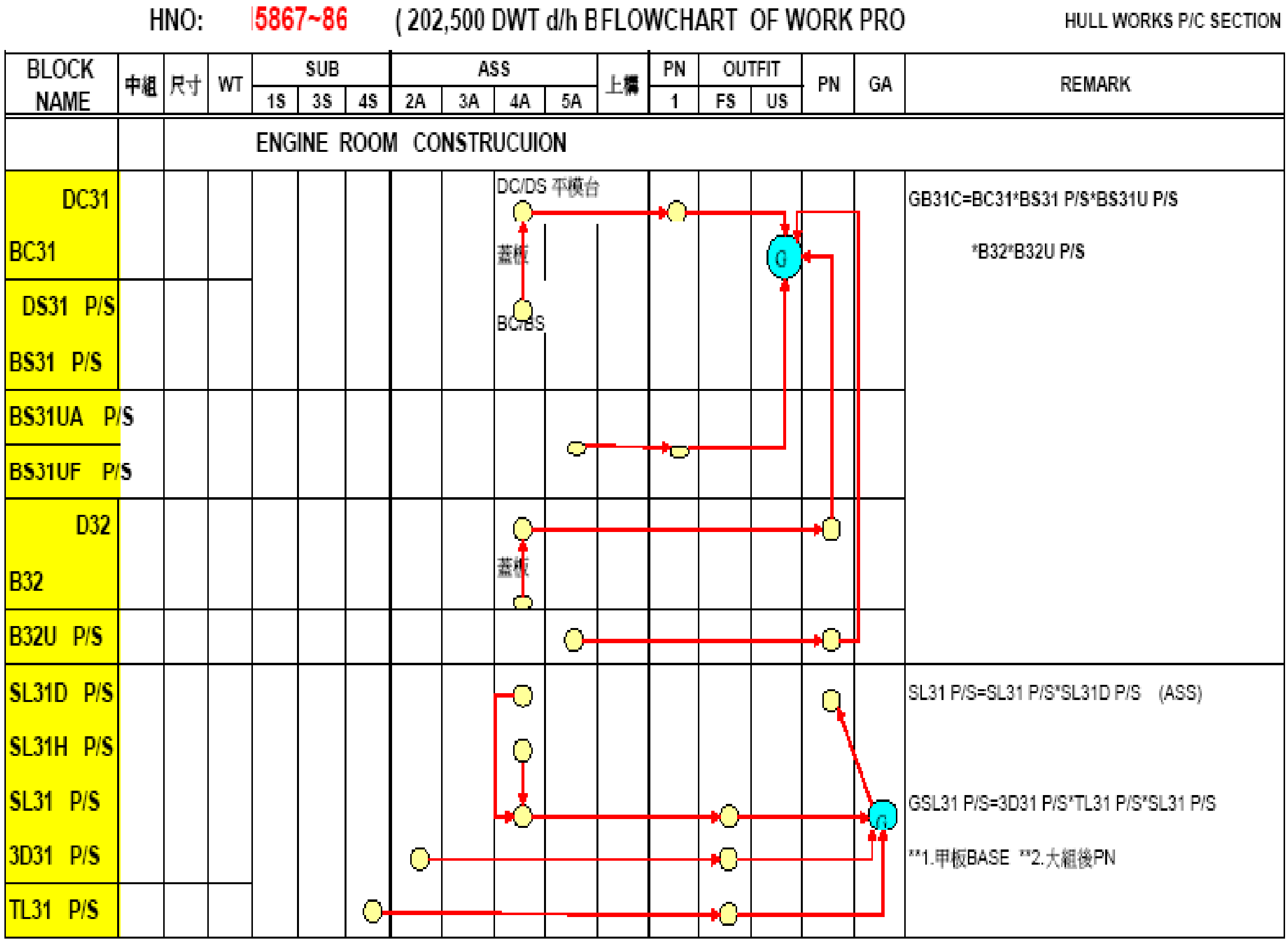
企劃處 96年7月26日

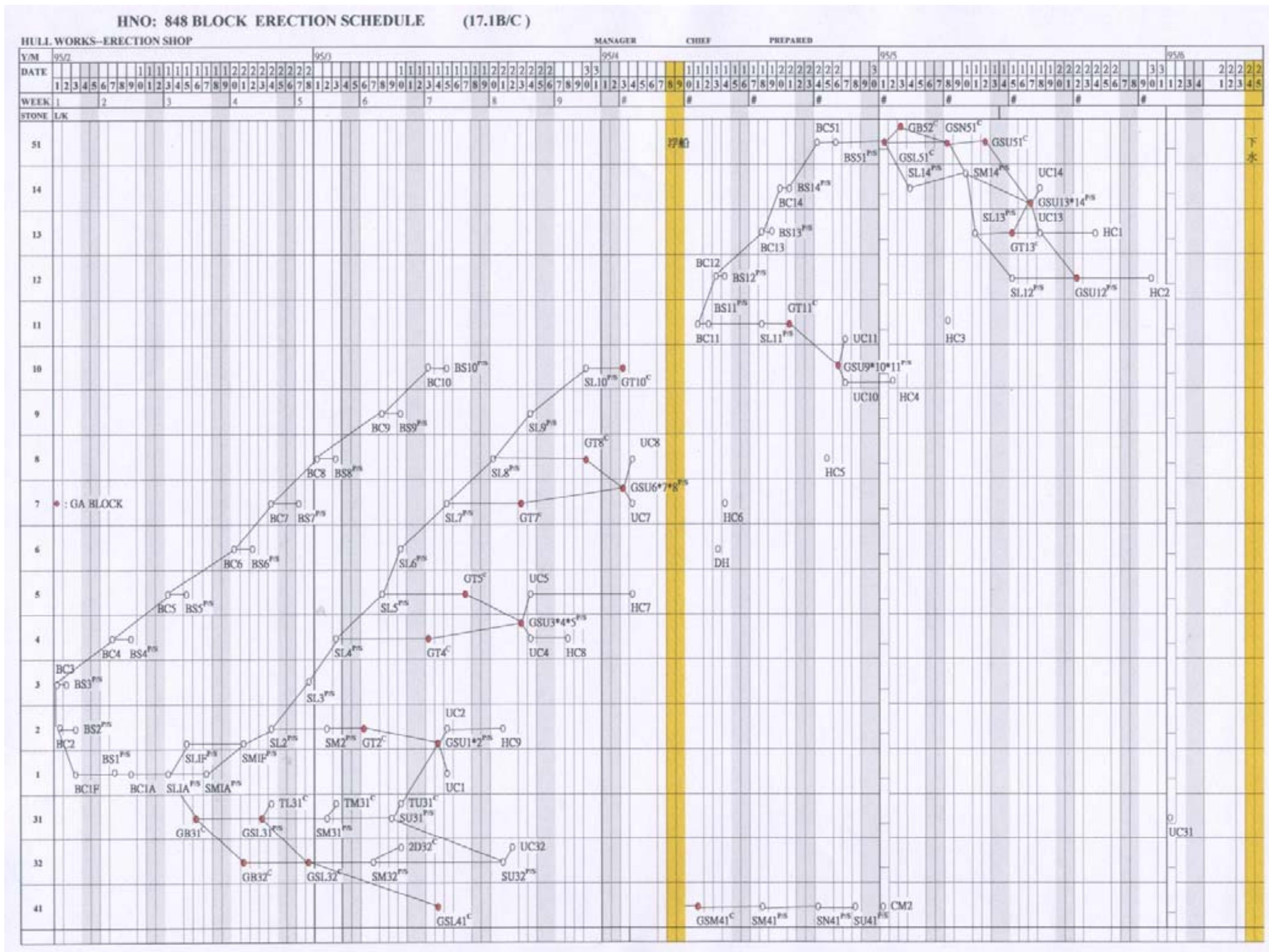
船號	船東	船型	長X寬X深	專案經理
871	萬海	6000 TEU 貨櫃輪	276.2*40.0*24.2	董水茂
858	萬海	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.2	莊輝璐
872	萬海	6000 TEU 貨櫃輪	276.2*40.0*24.2	董水茂
859	萬海	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.2	莊輝璐
873	萬海	6000 TEU 貨櫃輪	276.2*40.0*24.2	董水茂
860	萬海	4250 TEU 貨櫃輪	265.8*32.2*19.2	莊輝璐
875	全洋	8238 TEU 貨櫃輪	333.2*42.8*24.5	陳再生
886	全洋	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	董水茂
876	全洋	8238 TEU 貨櫃輪	333.2*42.8*24.5	陳再生
887	全洋	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	董水茂
877	全洋	8238 TEU 貨櫃輪	333.2*42.8*24.5	陳再生
888	全洋	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	董水茂
878	全洋	8238 TEU 貨櫃輪	333.2*42.8*24.5	陳再生
889	全洋	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	董水茂
879	全洋	8238 TEU 貨櫃輪	333.2*42.8*24.5	陳再生
890	全洋	4250 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	董水茂
895	PDSKG	6300 TEU 貨櫃輪	305.6*40.0*24.2	
932	PDSKG	4200 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	
896	PDSKG	6300 TEU 貨櫃輪	305.6*40.0*24.2	
933	PDSKG	4200 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	
897	PDSKG	6300 TEU 貨櫃輪	305.6*40.0*24.2	
934	PDSKG	4200 TEU 貨櫃輪	268.8*32.2*19.1	

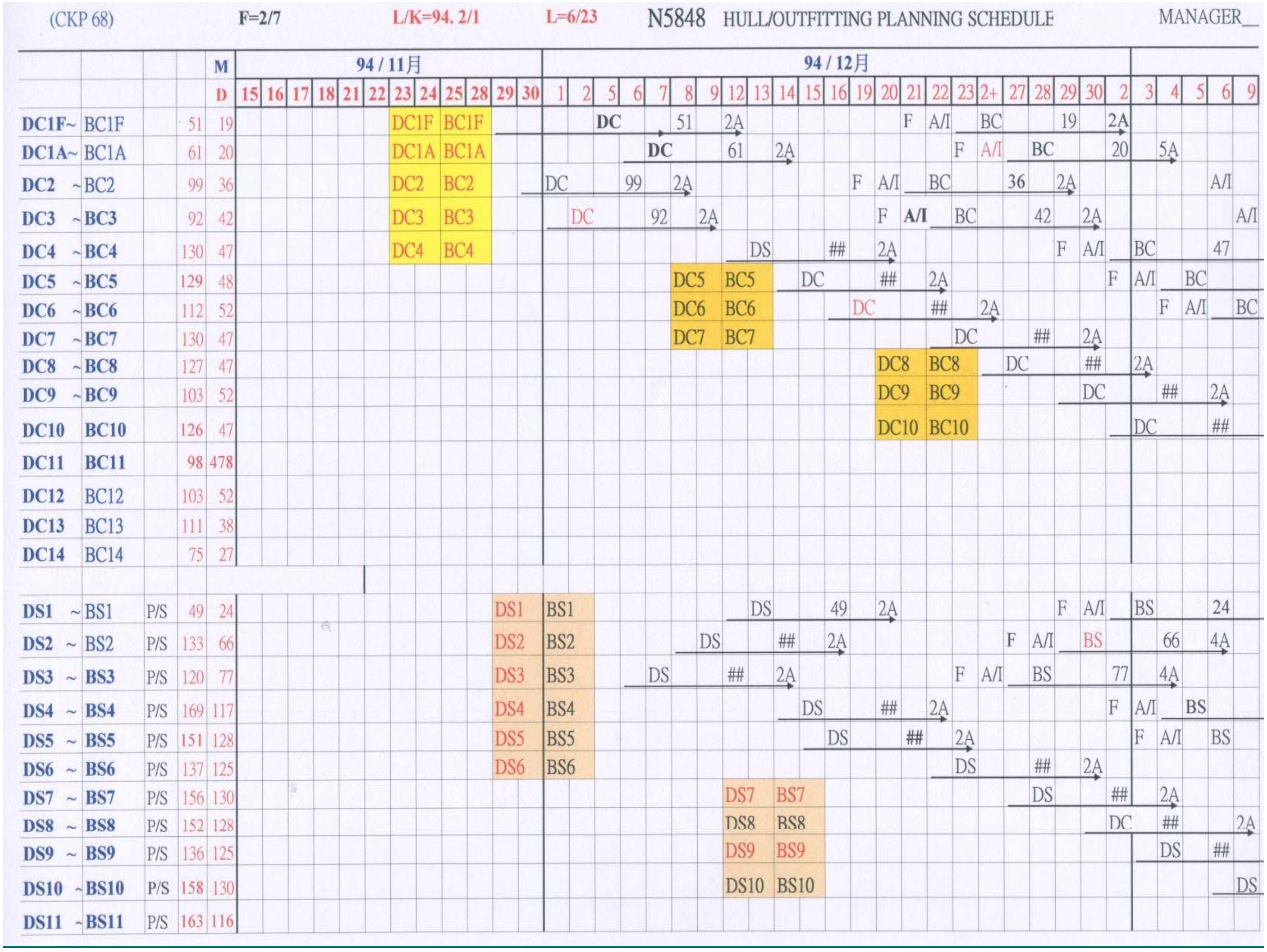


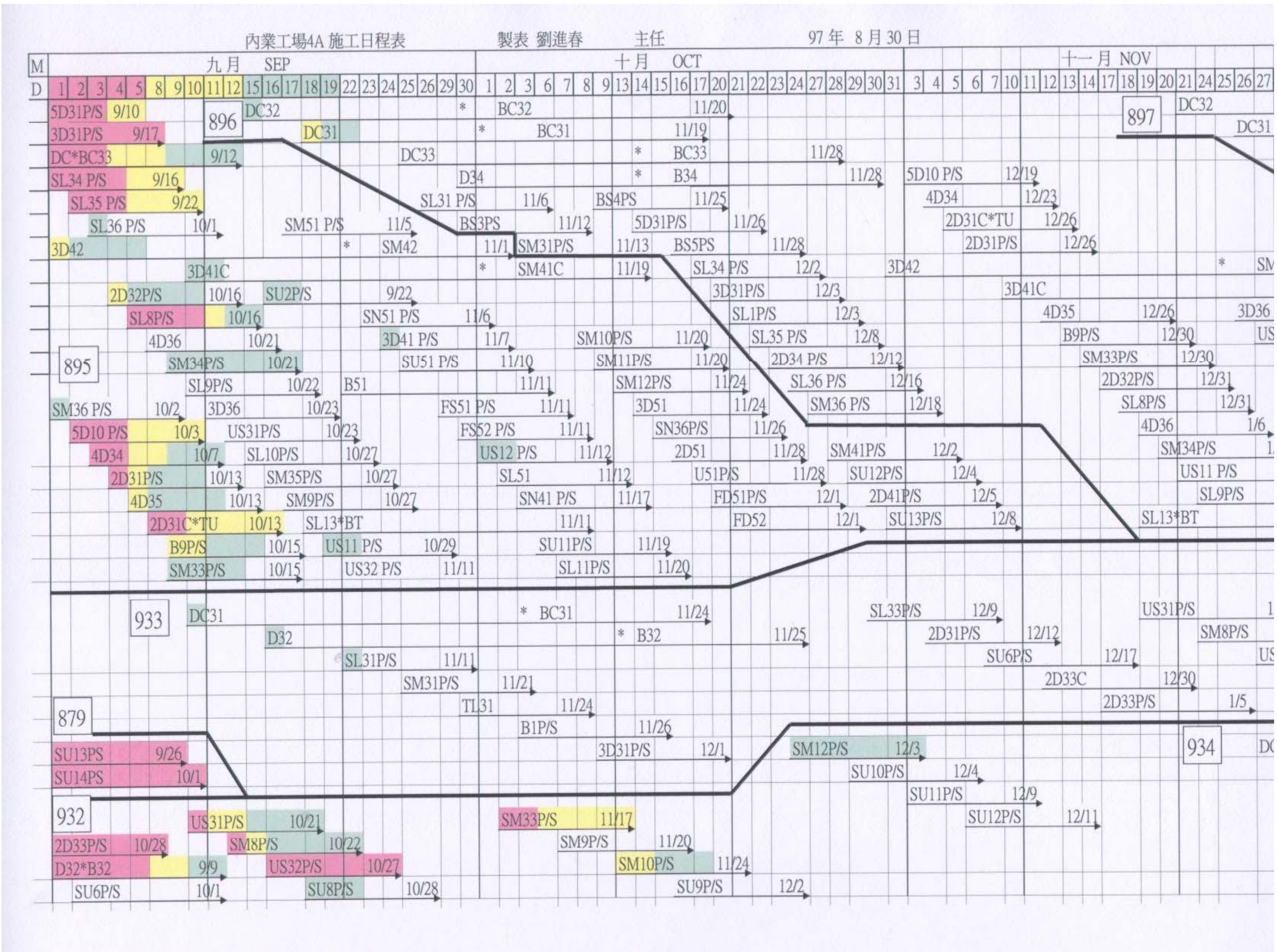
承辦 全劃生管工程師 陳 歆　課長　副理 吳瑞端　經理　助理副總經理　副總經理　總經理




HNO: 5867~86 (202,500 DWT d/h BFLOWCHART OF WORK PRO
HULL WORKS P/C SECTION
BLOCK NAME
中組
尺寸
WT
SUB
1S
3S
4S
ASS
2A
3A
4A
5A
上構
PN
1
OUTFIT
FS
US
PN
GA
REMARK
ENGINE ROOM CONSTRUCUION
DC31
BC31
DS31 P/S
BS31 P/S
BS31UA P/S
BS31UF P/S
D32
B32
B32U P/S
SL31D P/S
SL31H P/S
SL31 P/S
3D31 P/S
TL31 P/S
DC/DS 平模台
蓋板
BC/BS
GB31C=BC31*BS31 P/S*BS31U P/S
*B32*B32U P/S
SL31 P/S=SL31 P/S*SL31D P/S (ASS)
GSL31 P/S=3D31 P/S*TL31 P/S*SL31 P/S
**1.甲板BASE **2.大組後PN


HNO: 848 BLOCK ERECTION SCHEDULE (17.1B/C)
HULL WORKS--ERECTION SHOP
MANAGER
CHIEF
PREPARED
Y/M
DATE
WEEK
STONE
● : GA BLOCK


(CKP 68)
F=2/7
L/K=94. 2/1
L=6/23
N5848 HULL/OUTFITTING PLANNING SCHEDULE
MANAGER
94 / 11月
94 / 12月
DC1F~ BC1F
DC1A~ BC1A
DC2 ~BC2
DC3 ~BC3
DC4 ~BC4
DC5 ~BC5
DC6 ~BC6
DC7 ~BC7
DC8 ~BC8
DC9 ~BC9
DC10 BC10
DC11 BC11
DC12 BC12
DC13 BC13
DC14 BC14
DS1 ~BS1 P/S
DS2 ~ BS2 P/S
DS3 ~ BS3 P/S
DS4 ~ BS4 P/S
DS5 ~ BS5 P/S
DS6 ~ BS6 P/S
DS7 ~ BS7 P/S
DS8 ~ BS8 P/S
DS9 ~ BS9 P/S
DS10 ~BS10 P/S
DS11 ~BS11 P/S


內業工場4A 施工日程表
製表 劉進春
主任
97 年 8 月 30 日
九月 SEP
十月 OCT
十一月 NOV
896
897
895
933
879
934
932

內業4A組合雙週日程表

9/20 9/21 9/27 9/28 10/4 10/5

2008年9月17日

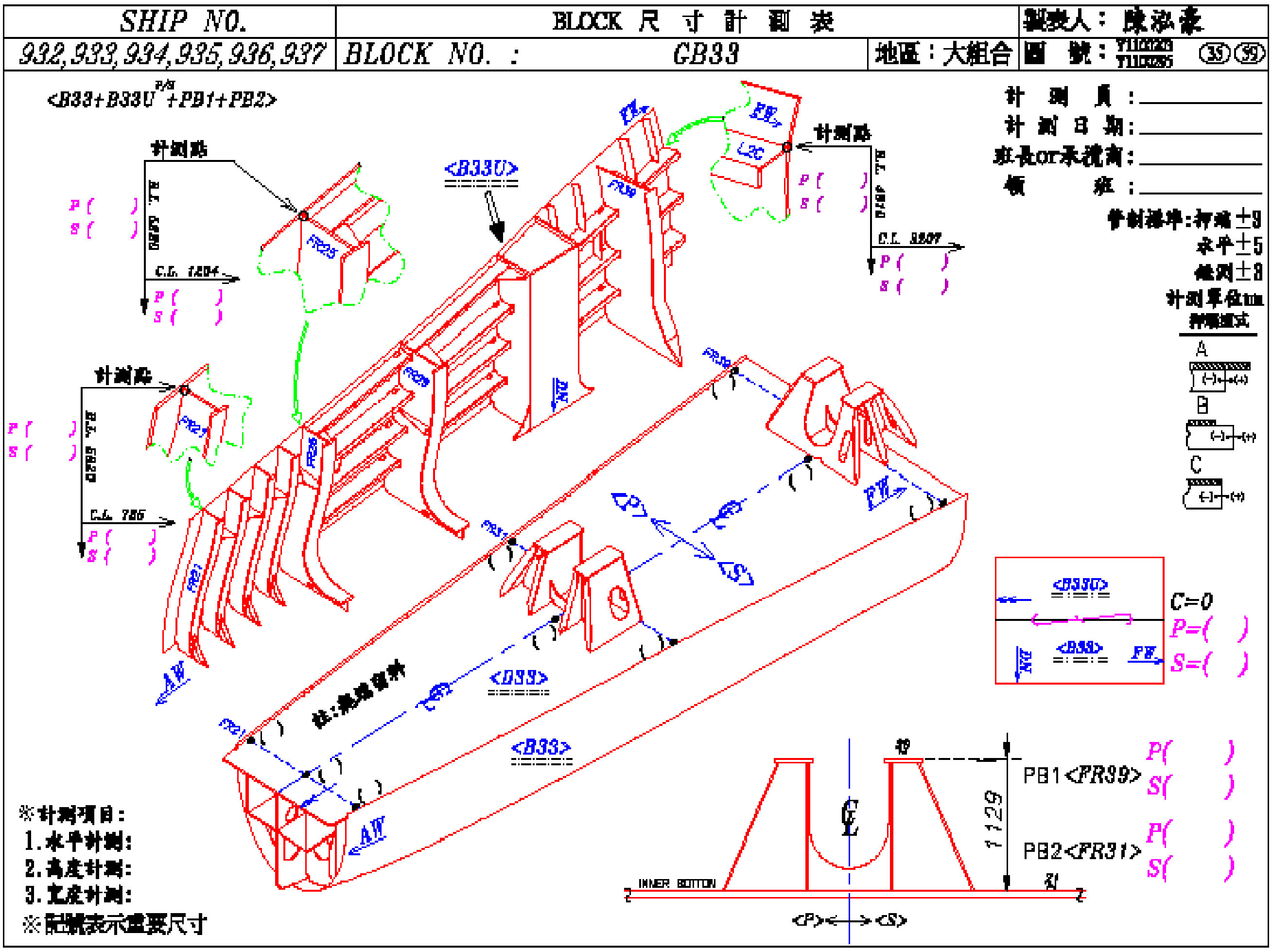
平板 BLOCK							曲板 BLOCK						
船號	BLOCK	接板	平板	骨材	SUB	備註	船號	BLOCK	接板	曲板	骨材	SUB	備註
896	DC32	OK	OK	OK	1S	12.1*6.4*2.6	932	SM10	9/18	OK	~~	~~	5D10,4D10 15.8*8.7*5.2
895	US12	OK	OK	9/19	9/23	14.3*10.4*4.2	895	SL36	9/19	9/18	OK	OK	11.8*5.8*2.6
896	DC33	OK	OK	OK	9/26	15.8*6.4*2.6	895	SM36	9/19	9/18	OK	OK	11.8*7*3
896	D34	OK	OK	OK	9/26	15.6*12.5*2.5	932	SU12	9/19	OK	~~	~~	1D12,US12 14.3*9.2*4.7
895	US11	9/18	OK	9/18	9/24	14.7*7.8*4.2	933	SL31	9/22	9/19	OK	9/18	15.4*8.6*4.5
895	SU2	2A接 9/19	OK	OK	1S	L2 14.4*19.8*2.2	932	SU11	9/23	OK	~~	~~	1D11,US11 14.3*9.8*5.8
933	TL31	9/19	OK	OK	9/25	14.4*8.3*5.3	932	SM9	9/24	OK	~~	~~	4D9,3D9 14.4*7.9*5.4
895	3D41	9/22	OK	OK	9/29	19.9*13.1*5	895	SL10	9/25	9/22	~~	~~	6D10,5D10,4D10 14.7*12*8.2
895	US31		料未到	OK		SU31 13.1*14.2*4.2	895	SL11	9/26	9/23	~~	~~	6D11,5D11,4D11 14.7*11.2*6.8
895	SL13			OK		BOW THR. 10.8*6*2.6	932	SU9	9/26	OK	OK	9/18	2D9,L9 14.4*8.3*5.3
895	US32		料未到			SU32 11*14.2*4.2	932	SU10	9/29	OK	OK	9/19	1D10 15.8*8*6.8
895	4D36					SL36	895	SM10	9/30	9/26	~~	~~	3D10,2D10,1D10 14.7*9.2*6.5
895	3D36					SM36	932	SU6		料未到	~~	9/22	L6 15.8*14.8*2.8
							895	SL9			OK	~~	6D9,5D9,4D9 14.7*11.6*8.3
							895	SM41					3D41 19.9*15.6*5
							896	SL31					
							896	SM31					
							895	SM11			~~	~~	3D11,2D11,1D11
													5D12,4D12,3D12

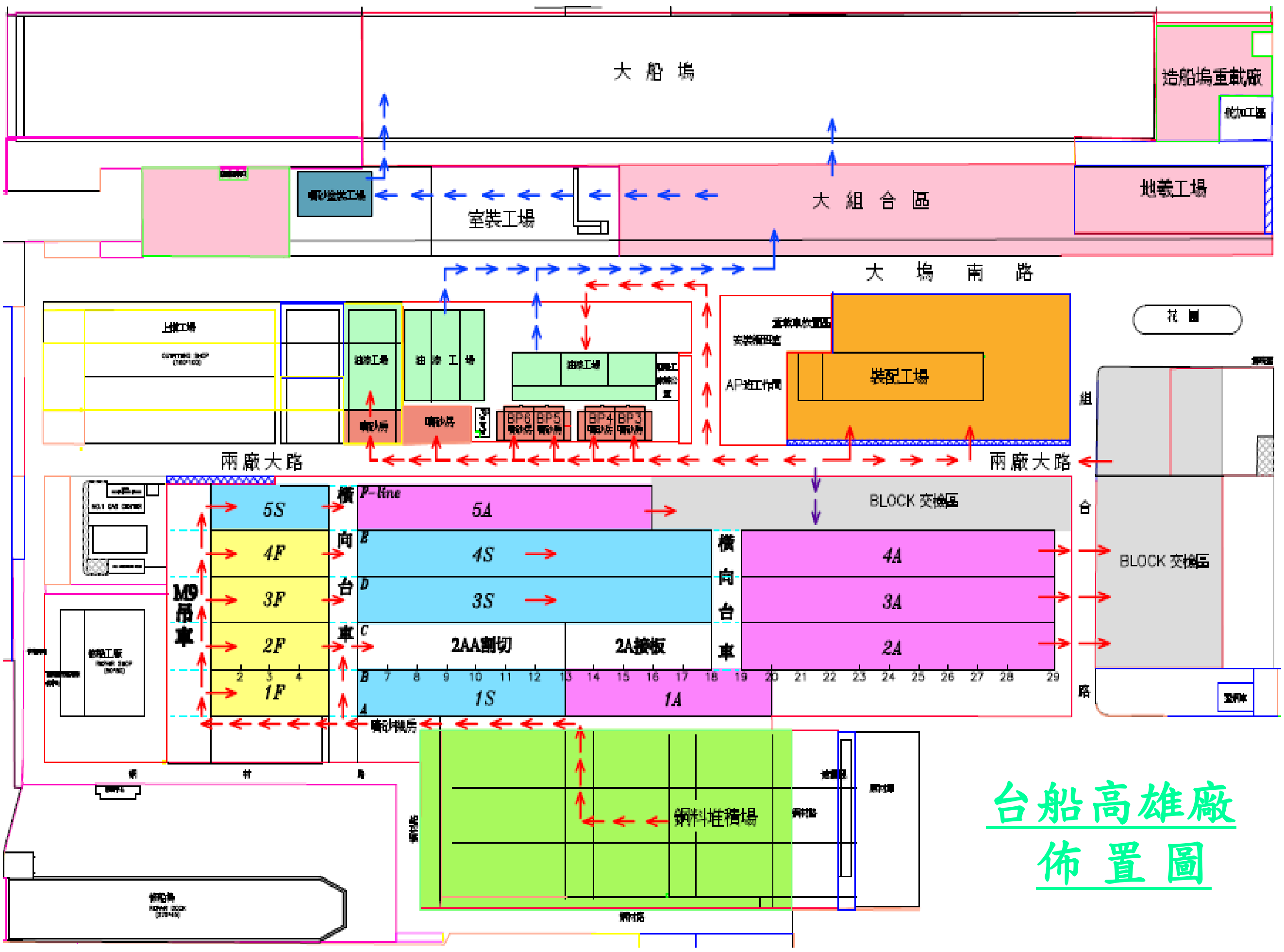
船體BLOCK每週預定吊裝日程表

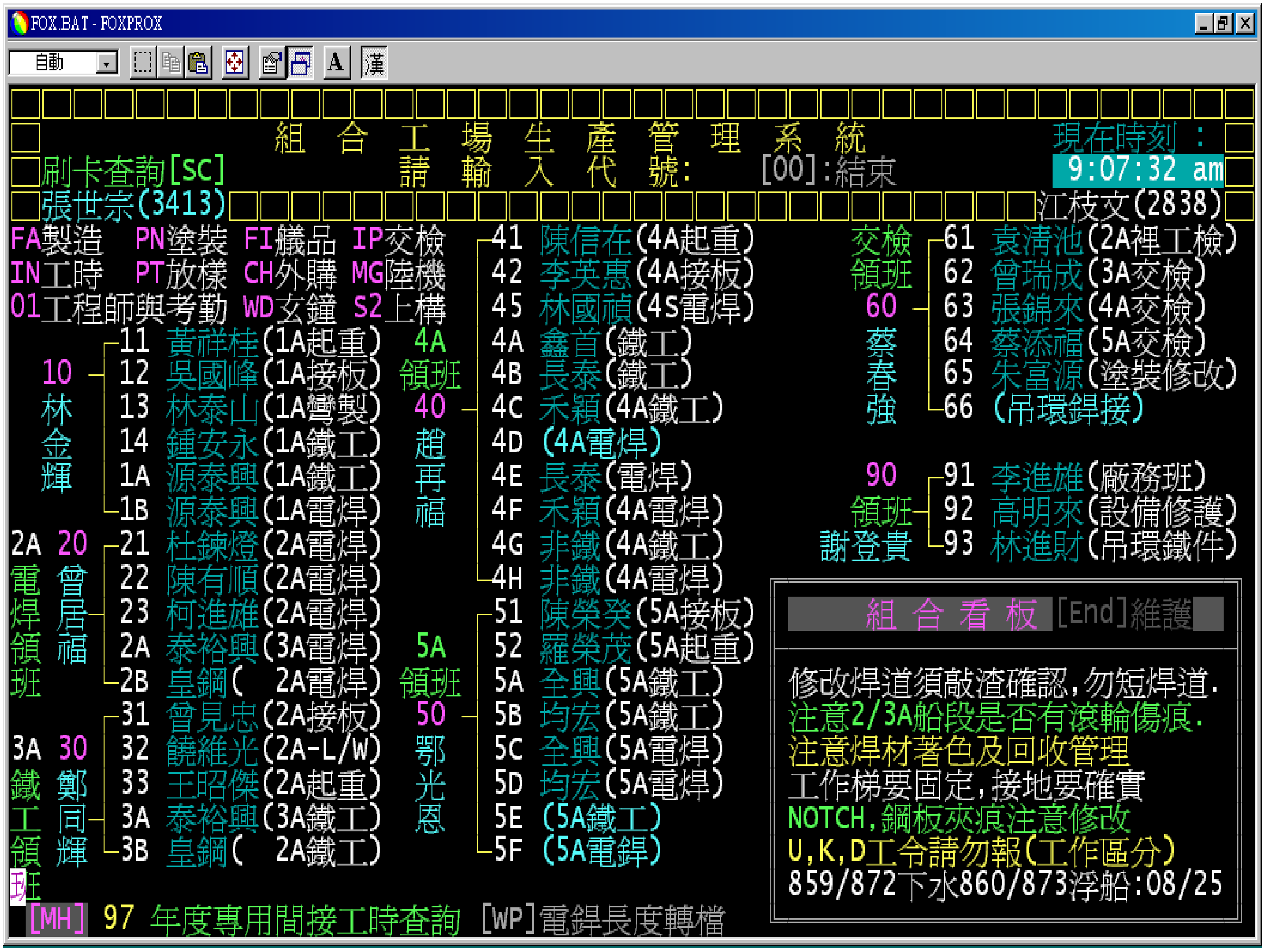
◎(上午)，☆(下午)　(HULL BLOCKS WEEKLY ERECTION & GRAND ASSEMBLY SCHEDULE)

2008/9/19

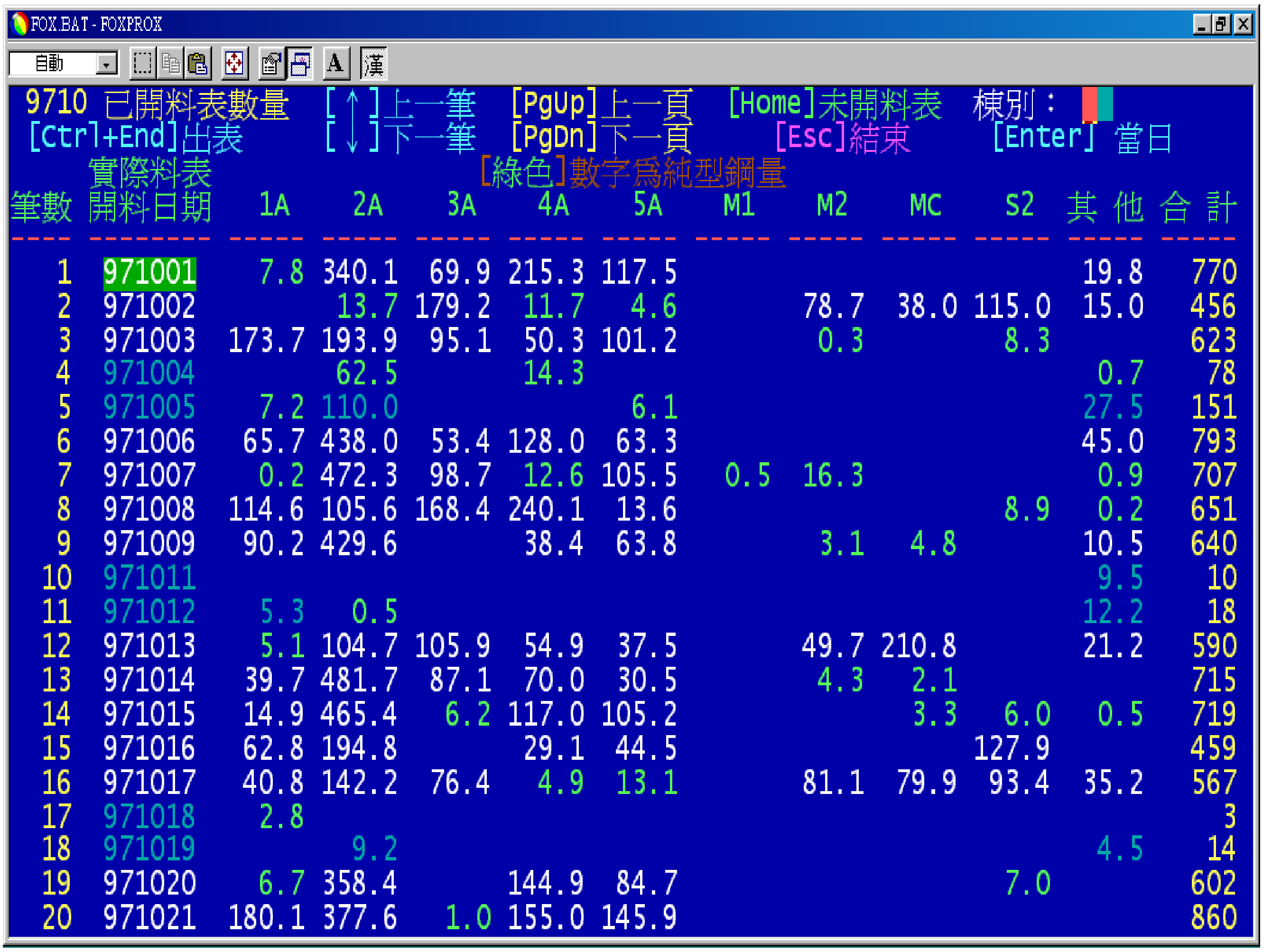
日期 / 船號	9/20 (六)	9/22 (一)	9/23 (二)	9/24 (三)	9/25 (四)	9/26 (五)	9/27 (六)	9/29 (一)	9/30 (二)	10/1 (三)	10/2 (四)	10/3 (五)	
878			☆GR1合吊 (1A~2A)	☆GR2合吊 (3A~8A)	FNL 雷達桿		※出塢泊# 2碼頭(左靠)						877船: 9/26D
889		SU41C	☆GR1合吊 (1A~6A)	◎GR2單車 (7A~9A)	糧食吊車 鉤頭 FNL		※出塢泊# 1碼頭(右靠)						888船: 9/23~9/25S/T
879	☆SM41C GN9	☆GSU9p/s	GT10	GSU10p/s			※浮船 ※9/28前移 坐878墩	GSU34p/s SN35p/s	GN35 HC15Ap/c/s HC15Tp/c/s	GSM42	GSU35p/s SM41p/s	GT41	10/9D 878船:
890		GN9 HC9/8/7p/s	SU9p/s GT10				※浮船 ※9/28後移 移坐889 墩	T33p/s SU10p/s	B11 HC6p/s HC5p/s	B12 LM33p/s	B13 SL11p/s SU33p/s	SL12p/s	12/3~12/12F/D 12/17重調 12/23~12/25S/T
895									BC3 BC2 BS3p/s	BS2p/s	BC1 BC4	BS1p/s BS4p/s SL2p/s	98/1/6D 889船:
932								BC2 BC3	BS3p/s BS2p/s		BC4 B1p/s	BC5 BS4p/s SL2p/s	11/24~12/2F/D 12/3重調 12/9~12/11S/T
879/G	N11-F/CG T12-F/CG		T41p/s		GN11移 N13-A/CG N13p/s	N13-F/CG GT12移 N14-A/CG N14 N14-F/CG							12/24D ※9/23(二)13:30 ~14:00南部地 區實施萬安31
895/G						T2-A/CG TU2p/s TL2p/s		T2-F/CG ※吊管排 (31段)			BC33 BS33p/s B34 N1-A/CG NU1p/s NL1p/s	PB1 PB2 N1-F/CG	號演習 ※10/5配合高 壓變壓器維修 ，全廠停電一 天
932/G		BS31Up/s	B33 T2-A/CG T2p/s	B33Up/s T2-F/CG	PB1.2 SL31p/s SL32p/s			GT2移	N1-A/CG N1p/s	N1-F/CG B32	B32Up/s		


SHIP NO.
932,933,934,935,936,937
BLOCK 尺 寸 計 測 表
BLOCK NO. : GB33
製表人：陳泓豪
地區：大組合
圖 號：
<B33+B33U$^{P/S}$+PB1+PB2>
計 測 員：
計 測 日 期：
班長or承攬商：
領 班：
管制標準:兩端±3
水平±5
總測±3
計測單位mm
計測點
<B33U>
<B33>
C.L. 1404
C.L. 3307
C.L. 785
PB1<FR39>
PB2<FR31>
1129
INNER BOTTOM
C=0
P=( )
S=( )
※計測項目:
1.水平計測:
2.高度計測:
3.寬度計測:
※記號表示重要尺寸


大 船 塢
造船塢重載廠
大 組 合 區
地載工場
室裝工場
大 塢 南 路
兩 廠 大 路
兩 廠 大 路
裝配工場
AP組立作業
BLOCK 交機區
BLOCK 交機區
5S
4F
3F
2F
1F
5A
4S
3S
2AA割切
2A接板
1S
1A
4A
3A
2A
M9 吊 車
橫 向 台 車
鋼料堆積場
台船高雄廠
佈 置 圖


FOX.BAT - FOXPROX
自動
組 合 工 場 生 產 管 理 系 統
現在時刻 :
刷卡查詢[SC]
請 輸 入 代 號:
[00]:結束
9:07:32 am
張世宗(3413)
江枝文(2838)
FA製造 PN塗裝 FI艤品 IP交檢
IN工時 PT放樣 CH外購 MG陸機
01工程師與考勤 WD玄鐘 S2上構
10 林金輝
11 黃祥桂(1A起重)
12 吳國峰(1A接板)
13 林泰山(1A彎製)
14 鍾安永(1A鐵工)
1A 源泰興(1A鐵工)
1B 源泰興(1A電焊)
2A 電焊領班 20 曾居福
21 杜鍊燈(2A電焊)
22 陳有順(2A電焊)
23 柯進雄(2A電焊)
2A 泰裕興(3A電焊)
2B 皇鋼(2A電焊)
3A 鐵工領班 30 鄭同輝
31 曾見忠(2A接板)
32 饒維光(2A-L/W)
33 王昭傑(2A起重)
3A 泰裕興(3A鐵工)
3B 皇鋼(2A鐵工)
4A 領班 40 趙再福
41 陳信在(4A起重)
42 李英惠(4A接板)
45 林國禎(4S電焊)
4A 鑫首(鐵工)
4B 長泰(鐵工)
4C 禾穎(4A鐵工)
4D (4A電焊)
4E 長泰(電焊)
4F 禾穎(4A電焊)
4G 非鐵(4A鐵工)
4H 非鐵(4A電焊)
5A 領班 50 鄂光恩
51 陳榮癸(5A接板)
52 羅榮茂(5A起重)
5A 全興(5A鐵工)
5B 均宏(5A鐵工)
5C 全興(5A電焊)
5D 均宏(5A電焊)
5E (5A鐵工)
5F (5A電銲)
交檢領班 60 蔡春強
61 袁清池(2A裡工檢)
62 曾瑞成(3A交檢)
63 張錦來(4A交檢)
64 蔡添福(5A交檢)
65 朱富源(塗裝修改)
66 (吊環銲接)
90 領班 謝登貴
91 李進雄(廠務班)
92 高明來(設備修護)
93 林進財(吊環鐵件)
組 合 看 板 [End]維護
修改焊道須敲渣確認,勿短焊道.
注意2/3A船段是否有滾輪傷痕.
注意焊材著色及回收管理
工作梯要固定,接地要確實
NOTCH,鋼板夾痕注意修改
U,K,D工令請勿報(工作區分)
859/872下水860/873浮船:08/25
[MH] 97 年度專用間接工時查詢 [WP]電銲長度轉檔


FOX.BAT - FOXPROX
自動
System File Edit Database Record Program Window Run
資料查詢
進度查詢
工作量查詢
[21] BLOCK:所有資料
[22] 單船進割量(印)
[23] 各船進割量(印)
[24] 各船SUB工作量
[25] 系統軟體架構
[26] 進料表樣本
[27] 料表進度
[28] 已割切SUB未開工
[29] 已開料SUB未開工
[11] 構件: 鋼料
[12] BLOCK:未割鋼料
[13] CPNO: 構件
[14] BLOCK:小組料
[15] BLOCK:組合料
[16] BLOCK: 鋼料
[17] 各階段現況
[18] SUB 重量銲長
[19] 各船加工、SUB完成率
[00] 離 開
[01] 補 漏
02 昨 天
03 今 天
04 本 月
05 從..到..
06 等 待
[07] SUB加工量
[08] 每日進料量
作者 江枝文 · 張世宗
請 選 擇 : 00



筆數	實際料表 開料日期	1A	2A	3A	4A	5A	M1	M2	MC	S2	其他	合計
1	971001	7.8	340.1	69.9	215.3	117.5					19.8	770
2	971002		13.7	179.2	11.7	4.6		78.7	38.0	115.0	15.0	456
3	971003	173.7	193.9	95.1	50.3	101.2		0.3		8.3		623
4	971004		62.5		14.3						0.7	78
5	971005	7.2	110.0			6.1					27.5	151
6	971006	65.7	438.0	53.4	128.0	63.3					45.0	793
7	971007	0.2	472.3	98.7	12.6	105.5	0.5	16.3			0.9	707
8	971008	114.6	105.6	168.4	240.1	13.6				8.9	0.2	651
9	971009	90.2	429.6		38.4	63.8		3.1	4.8		10.5	640
10	971011										9.5	10
11	971012	5.3	0.5								12.2	18
12	971013	5.1	104.7	105.9	54.9	37.5		49.7	210.8		21.2	590
13	971014	39.7	481.7	87.1	70.0	30.5		4.3	2.1			715
14	971015	14.9	465.4	6.2	117.0	105.2			3.3	6.0	0.5	719
15	971016	62.8	194.8		29.1	44.5				127.9		459
16	971017	40.8	142.2	76.4	4.9	13.1		81.1	79.9	93.4	35.2	567
17	971018	2.8										3
18	971019		9.2								4.5	14
19	971020	6.7	358.4		144.9	84.7				7.0		602
20	971021	180.1	377.6	1.0	155.0	145.9						860