

第二次初階課程參訪紀錄

二、基礎資料

授課時間	民國 98 年 12 月 16 日 (星期三) 下午 12:30 至 16:30
參訪地點	高鼎遊艇股份有限公司、高港造船股份有限公司
參與人員	學生 80 人、工作人員 6 人
參訪主題	國內大型遊艇廠參訪

三、參訪主題：國內大遊艇廠參訪

四、參訪目的：

- 甲、藉由國內大型遊艇廠的參訪活動，瞭解遊艇廠現況，引發學生對造船產業興趣，強化進入造船界意願。
- 乙、參訪設備規模與技術均居於全國領先地位的遊艇廠，期能建立學生一個先進遊艇設計生產流程及遊艇廠經營管理的整體概念。

五、參訪地點、日期及流程：

組別	98 年 12 月 16 日 (星期三)	
	參訪公司一 (13:30 ~ 14:30)	參訪公司二 (14:45 ~ 15:45)
第一組	高鼎遊艇股份有限公司	高港造船股份有限公司
第二組	高港造船股份有限公司	高鼎遊艇股份有限公司

六、參與學生：修習『船廠經營管理』課程之同學，計 81 人。

七、集合時間及地點：98 年 12 月 16 日中午 12 時 30 分於學校大門口。

八、出發時間：98 年 12 月 16 日中午 13 時 00 分整準時出發，逾時不候。

九、分組名單：

甲、第一組：44 人

乙、領隊老師：陳宏鐘老師

照相錄影：鄭凱元、林素如

組長：961235123 陳俊諺、961235103 張煒詮

組員：

學號	姓名	學號	姓名	學號	姓名	學號	姓名
961235101	梅凱涵	961235118	陳躍升	961235136	郭守勇	961235149	張博凱
961235102	許瑋帆	961235119	陳佑政	961235138	楊琬琳	961235150	鄭獻錡
961235105	張家豪	961235121	阮文享	961235140	黃隆利	961235151	黃偉秦
961235107	傅宸宥	961235124	周晉玄	961235141	陳楷智	961235152	黃信耀
961235109	楊詔楠	961235126	魏宗緯	961235143	尤宏彥	961235153	吳家豪
961235110	翁維志	961235128	蔡辰偉	961235144	張永金	961235154	王竣民

961235111	許楷翊	961235129	陳廷哲	961235145	余家豪	961235156	蘇柏嘉
961235114	吳芊旻	961235133	鄭世育	961235146	周建璋	971235173	陳秋琿
961235115	林靖凱	961235134	蔡嘉宏	961235147	邱子豪	941235001	陳信成
961235116	張哲豪	961235135	何浩儂	961235148	彭柏融		

丙、第二組：44 人

領隊老師：張博超老師、羅光閔老師、張良昶老師

記錄：洪郁淳

組長：961235201 王昱博、961235209 謝弈伶

組員：

學號	姓名	學號	姓名	學號	姓名	學號	姓名
961235204	李肯勝	961235216	王俐涵	961235232	吳承儒	961235245	陳資順
961235206	黃總州	961235217	劉泰源	961235234	郭泓廷	961235246	鄭旭庭
961235207	李重融	961235218	吳偉凱	961235236	李銘豐	961235247	姚敦文
961235208	蔡郁鈞	961235219	阮氏慶玲	961235237	洪平雲	961235248	高笙曜
961235210	黃建智	961235223	侯伯易	961235238	吳旻諭	961235249	張順傑
961235211	高奕棋	961235225	林川凱	961235239	繆中康	961235250	黃晟紘
961235212	林緒昌	961235226	陳韋延	961235240	鄭偉志	961235251	江銘哲
961235213	陳琮勝	961235227	何宣佑	961235241	蔡詠淞	961235252	劉政麟
961235214	黃冠翔	961235229	林嶸鈞	961235242	黃健維		
961235215	黃柏禎	961235230	梁嘉芳	961235244	黃宗瑋		

十、注意事項：

- 甲、本次活動為『船廠經營管理』課程校外參訪，所有修習之同學均需全程參加。未出席參訪者該次成績以零分計，參加未交報告者（含紙本或電子檔者）該次成績以 3 分計。
- 乙、活動中，請聽從隨隊老師及組長的指揮，以團動活動為主，不可有個人隨意脫隊活動的行為，並請確實遵守集合時間。
- 丙、在活動中如有身體不適請立即報告隨隊老師或組長。請攜帶健保卡及個人所需用藥。
- 丁、請確認車次及遊覽車車牌號碼，以免搭錯車。
- 戊、服裝請穿著整齊端莊，著長褲及運動鞋為宜。
- 己、本次參訪參與同學均辦理 200 萬意外保險及 3 萬醫療險；為因應 H1N1 請同學自備口罩。

十一、本次校外參訪 H1N1 新型流感防疫處理因應措施

- 甲、以車代班（含司機、隨車老師及工作人員），原則適用 325 停課標準，同班同車，不跨車、不換車。
- 乙、請同學加強自我監控與自我防疫，如出現咳嗽、流鼻水、打噴嚏、肌肉酸痛、發燒、頭痛或極度倦怠感等類流感症狀，請立即配戴口

罩到急診就醫，並告知醫師相關病史、工作史、禽畜接觸史及旅遊史。

丙、自我防疫：

(1)勤洗手，養成良好衛生習慣。

(2)注意呼吸道衛生及症狀：

—有任何呼吸道症狀時應戴口罩，當口罩沾到口鼻分泌物時，應立即更換。

—咳嗽或打噴嚏時，應用面紙或手帕遮住口鼻，使用後面紙立即丟置垃圾桶。

—手部接觸到呼吸道分泌物時，要立即澈底清潔雙手，無明顯髒污，可用乾洗手液替代。

—避免接觸眼、鼻及口，因病菌可由此途徑傳播。

—如有呼吸道症狀，應戴口罩外，與他人交談時，儘可能保持距離。

(3)生病時應在家休息，儘量避免外出，如有任何不適，請及早就醫。

(4)遠離感染來源，避免親密接觸病患。

丁、出發當日請同學事先於家中或學校量體溫，倘有異常，以不參加為原則。

戊、車上備有體溫計、口罩。

己、如同學在活動期間出現類流感症狀，請通知隨車工作人員或組長並立即戴上口罩，必要時就近送小港醫院就醫（小港醫院急診科電話：803-6783#3119）。

庚、活動期間，若同學經醫師臨床診斷為流感，立即通報本校衛保組陳貞夙小姐（電話：361-7141#2087）。

辛、所有參加人員都要注意勤洗手、呼吸道衛生及咳嗽禮節等衛生措施。

十二、參訪報告繳交及上傳方式：

甲、繳交方法：以檔案格式 ftp 方式上傳，並以 A4 紙本輸出繳交。紙本彩色、黑白不限。

乙、繳交期限：船廠參訪後次週上課前上傳檔案，紙本於參訪次週上課進入時繳交。

丙、書寫方法：以 word 單一檔案方式書寫 1,000 字以上，要有封面，內容儘量以圖文併陳方式書寫。

丁、傳檔網址：<ftp://casd.nkmu.edu.tw/>。帳號：ShipYardVisit，密碼：1235。

- 戊、上傳檔名：目錄為第 2 次船廠參訪，檔名為『參訪次數_學號_中文姓名.doc』。
- 己、保密方式：為確保不被抄襲或竄改刪除，只准上傳，不得下載、修改或刪除。
- 庚、檔案修改：有修改必要時，請以檔名加上版別後再上傳，如『參訪次數_學號_中文姓名_2.doc』
- 辛、善意提醒：報告每人寫一份，一定要自己寫，抄襲視同作弊，後果自負！

四、成果報告 (請填寫，至少 500 字)

98 學年度海洋科技新貴初階實務課程，第二次船廠參訪來到的是高鼎遊艇及高港造船公司，這兩間公司私人造船廠中也是名聲相當響亮的公司。

本週基於安全考量，船廠參訪人員分為兩組分別前後參訪兩間造船廠。位於高雄旗津的高鼎遊艇是屬於中信集團下的遊艇建造，中信集團所建造的船舶相當的多樣化，包含鋁合金遊艇、漁船、雜貨船、研究船等等，其中漁船建造的技術更是首屈一指的。在到達高鼎遊艇之後聽取中信集團簡介，之後進入鋁合金工廠參觀，在工廠中看到許多已經放樣切割好的鋁片，每片鋁片上都寫上數字代表的是組裝的序號，將切割好的鋁片依依組艙成為一個個的船段再組裝大船段，在廠房中看到一根根豎立在地上的鋁棍稱為模台，每一個船段都會有弧度，依照設計藍圖利用經緯儀將模台的弧度設定好之後，再行將船體結構在上方組裝船體。在整個船廠的參訪中，跟台船公司比較不一樣的是，我們除了可以看到一個個的 Block 以外，對於較小型的快艇的船體內部縱剖面及橫剖面的結構更清晰。在高鼎 5000 噸的廠房中，一艘 1000 噸的船舶即將在 12 月 30 日下水，但礙於安全考量，我們只能在船艙部位觀看。高鼎遊艇的廠房除鋁合金廠房外，還有木工廠，負責遊艇內的室內裝潢的建造。

嘉鴻集團旗下的高港造船公司，主要負責建造嘉鴻集團 100 呎左右的遊艇，公司僅具有一個室內工廠，但可同時容納至少 3 艘 100 呎以上的遊艇。在到達高港公司後，首先進入會議室觀看公司簡介影片及聽取注意事項，由於目前高港公司在推行工業安全認證系統，同時為了維護同學的安全，參觀路線分為兩組進行。首先，現場工程師帶領我們前往無塵噴漆室，特別的地方是，此空間會噴漆將所有的噴漆味道集中在裡面，利用通風系統將噴漆、烤漆裡的有毒氣體、灰塵及玻璃纖維過濾掉，為此可以大大的增加工作環境的品質及現場工作人員的身體健康。在高港遊艇看到的船已都是成形的船體，船殼也多為 FRP 製造，在船艙舷側處有側向推進器，使用的是雙向螺槳。進來高港公司開始朝向鋼鐵船舶的發展，較特別的地方是，高港公司船舶的球型艙的形狀與我們在商船所看到的球型艙略有不同，在高港公司所製造的球型艙設計的是有紋路的，這引起了很多同學的好奇心，根據現場工程師的解說，紋路的設計具有保護鋼板的作用，當異物撞擊到鋼板時，球型艙的紋路具有第一層的保護作用，使鋼板本身不會立刻受到衝擊。

經過一天的現場參觀，發現船廠不只是在生產船舶而已，還會針對現場施工人員的健康與安全去做環境的品質改善，因為員工有健康的身

體，船廠才可以永續的經營下去。對學生而言，所得到的知識是無可限量的，學生透過現場的參訪對船體的結構與生產的過程有更進一步的瞭解，對在學生時期能參與至現場的工作場所是很難的寶貴的經驗。

五、活動及成果照片

98 年 12 月 16 日：高鼎遊艇股份有限公司參訪



中信集團－高鼎遊艇股份有限公司

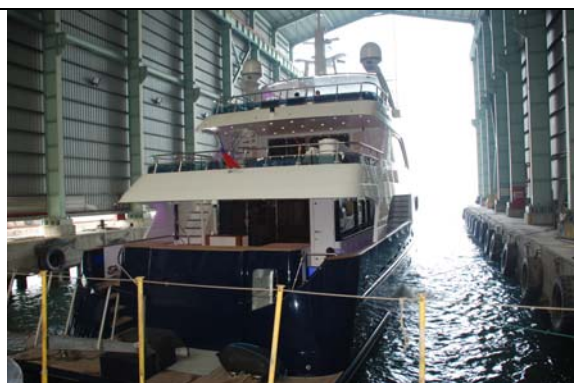


高鼎廠房合照

	
<p>中信造船公司-陳正成副總經理</p>	
	
	<p>Block</p>
	
	<p>船架製作</p>
	
<p>船底板</p>	<p>複合材</p>



船體結構



即將完成的 1000 噸漁船



葉片可調整螺槳



球形艙的內部結構



角鋼



進廠維修船



船舶試驗模型



無塵塗裝室









98 年 12 月 16 日：高港造船股份有限公司參訪






嘉鴻集團－高港造船



高港遊艇前大合照

	
<p>於高港會議室聽取簡介</p>	
	
<p>雙向螺槳</p>	<p>錨鍊孔</p>
	
	<p>船艙</p>
	

	
<p>穩定翼</p>	<p>拋光作業</p>
	
<p>雙車雙舵</p>	
	
	
	<p>每艘船獨有的船架</p>